

TRITONE

Fire

Biomasse Products

*"Prodotti realizzati per
produzione di calore , senza
sprechi ,,"*



100%



MADE IN ITALY

Tritone Fire - Spécialiste Granulés de bois

Sécurité certifiée, un synonyme de qualité !



Qui sommes nous:

Les produits Tritone Fire sont fabriqués à 100% en Italie! Ils sont fiables et durables car ils sont **entièrement fabriqués dans nos usines par un personnel qualifié** qui s'occupe de tous les détails à tous les stades de la construction avec les vérifications d'usage.

Aujourd'hui, le poêle fait de plus en plus partie du quotidien. C'est pourquoi Tritone Fire propose **une large gamme de modèles et de puissances**, mais surtout offre les meilleures solutions pour chaque type d'environnement, qu'il soit moderne ou classique, en accordant une attention particulière au choix des matériaux, des finitions et des détails tout en **gardant la tradition italienne pour le goût esthétique**.

Tritone Fire est une entreprise Belge qui développe et fabrique via ses collaborations avec de grandes usines en Italie des **technologies et des produits de chauffage biomasse de bois**. La biomasse de bois est **une source d'énergie renouvelable** qui contribue à **réduire les émissions de CO2 dans l'atmosphère**. L'environnement dans lequel nous vivons est unique et pour chacun; sa sauvegarde requiert la plus grande attention et le plus grand soin de notre part. Respecter la Terre à travers des réponses significatives et brillantes est la première étape à franchir pour sauvegarder la Nature.

En utilisant des sources renouvelables, les émissions de gaz à effet de serre sont réduites et il y a une «économie environnementale».

Le chauffage aux pellets est une solution alternative aux formes traditionnelles et un pas concret vers le respect de l'environnement.

Tritone Fire en collaboration avec ses usines italiennes vous propose leurs systèmes de chauffage à haut rendement et à faibles émissions dans l'atmosphère, faisant un choix responsable pour protéger notre écosystème.

Un poêle ou une chaudière Tritone Fire dans votre maison est un choix judicieux si vous aimez l'environnement et aimez la chaleur et le design dans votre maison.

La création de nos produits respectueux de l'environnement le sont tout en garantissant un confort encore meilleur marché et durable, c'est notre objectif principal. Les **poêles à pellets** sont maintenant l'**un des systèmes de chauffage les plus innovants, respectueux de l'environnement et abordables** disponibles sur le marché.

Certifications:

Chaque produit **Tritone Fire** est testé et certifié dans le respect des normes internationales les plus strictes.

Les certifications obtenues attestent et garantissent la qualité et la valeur de nos produits!

Nos poêles ont été testés par des organismes accrédités et notifiés, obtenant l'agrément selon les normes de qualité les plus rigoureuses, dans le respect des réglementations les plus strictes du secteur.

Nos systèmes de chauffage à pellets optimisent la combustion et sont bien en deçà des valeurs limites d'émissions prescrites.

La fiabilité et l'assurance de la conception, de la construction, de la sécurité et du fonctionnement de nos produits sont assurées par le nombre de rapports d'essais figurant sur chaque page du catalogue.

Nous vous protégeons de toute surprise: ce que nous produisons, a été testé et certifié avec succès!

Services:

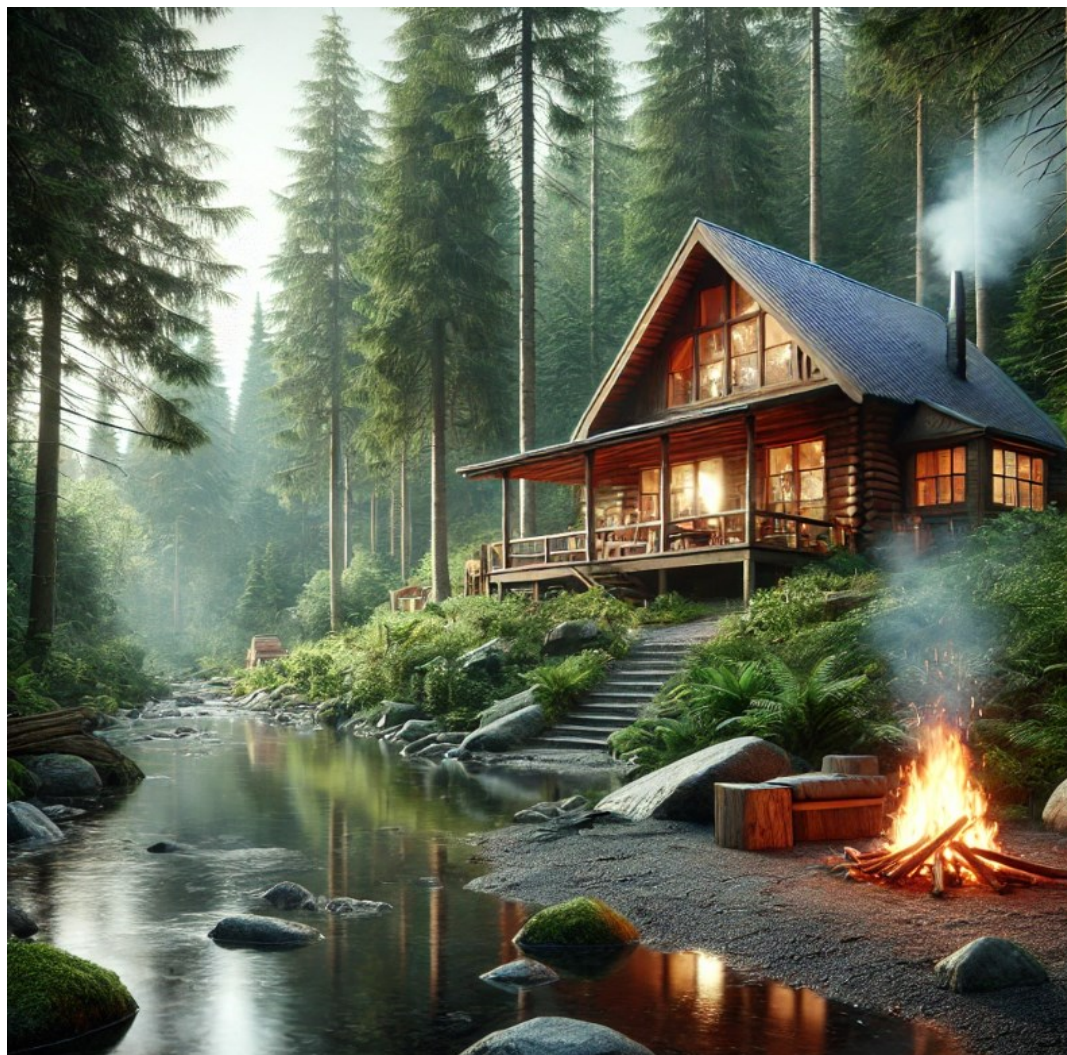
Tritone Fire fournit également **un service de support technique précieux** tant aux professionnels qu'aux particuliers dans le Benelux. Nos ingénieurs travaillent en permanence à **améliorer la qualité, la performance et la sécurité des produits** afin de fournir des solutions innovantes et durables.

Choisir de concevoir des poêles à granulés de bois est plus qu'un choix d'entreprise; cela représente une philosophie de la vie. Une philosophie à laquelle Tritone Fire a adhéré et dont elle est fière, car ses produits mettent l'accent sur l'importance de questions telles que le respect de l'environnement et la valeur économique.

Tritone Fire offre non seulement à ses clients **des conseils avisés au moment de l'achat** afin de choisir le poêle le mieux adapté à leurs besoins, mais aussi **une assistance technique attentive**, pendant et après l'installation, garantissant la haute qualité des produits qu'ils vendent. Vous pouvez même, en vous enregistrant disposer d'une extra garantie de 10 ans!*

*Conditions chez votre distributeur autorisé.





L'ambiente in cui viviamo è unico e di tutti; la sua salvaguardia richiede la massima attenzione e cura da parte nostra

L'environnement dans lequel nous vivons est unique et appartient à chacun ; sa protection requiert la plus grande attention et le plus grand soin de notre part.

POÊLES À AIR

Les poêles à air Tritone Fire sont le bon choix à la fois si vous avez besoin de chauffer une seule pièce, même de grandes dimensions, et un espace ouvert ainsi que pour intégrer le système de chauffage existant et réduire considérablement la consommation d'énergie fossile.

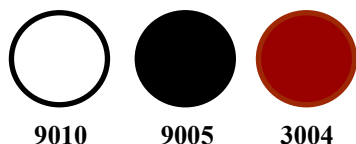
Grâce à des ventilateurs puissants, mais extrêmement silencieux, l'environnement sera chaud et confortable en quelques minutes et la chaleur du bois atteindra chaque point sans problème.

Les poêles à granulés Tritone Fire offrent donc les avantages d'un combustible qui se stocke facilement, ne salit pas et surtout peut également être programmé selon votre présence. Vous pouvez même gérer les allumages à distance grâce à une application dédiée sur le smartphone.

Les poêles à air pulsé sont équipés d'un ventilateur qui pousse constamment de l'air chaud produit par le foyer et grâce au contrôle de la centrale électronique, il est possible de régler la température souhaitée qui sera automatiquement atteinte par l'appareil.

La combustion est également régulée électroniquement et automatiquement, afin d'assurer un fonctionnement extrêmement efficace et propre à tout moment. La plupart de nos produits s'inscrivent dans les incitations aux économies d'énergie et aux énergies renouvelables, offrant des économies encore plus intéressantes. Vous bénéficiez des aides fiscales de votre région.

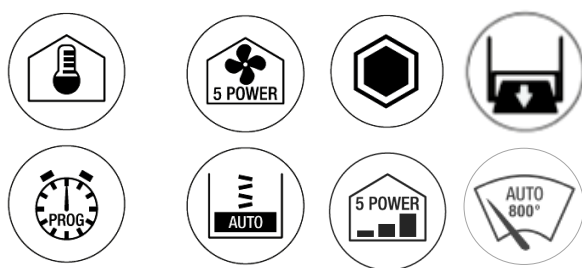
Modèle TF 60 S



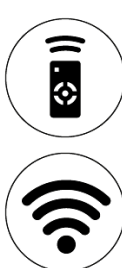
Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	5,6 - 2,2 kW	Dépression cheminée max. - min.)	12 - 10,3 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	5,1 - 2,2 kW	Poids	70 kg
Rendement (max. - min.)	90.6—96%	Dimensions LxPxH	700x281x700
Température des fumées (max. - min.)	175,7 - 69 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	7 kg	Sortie de fumée	Sortie
Consommation horaire (max. - min.) h	1,16 - 0,46 kg/		postérieure, côté, supérieure
Capacité de chauffe indicative	100 m³	Installation	A terre, sus pendu au mur, sur pied (optional)
Autonomie (max. - min.)	6 - 15 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	144 - 669 mg/		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	130 - 119 mg/		
Emissions OGC (13% O²) (max. - min.)	2 - 7 mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	16,6 - 42,6 mg/		
Débit de fumées (max. - min.)	3,2 - 1,8 g/s		

Equipement:



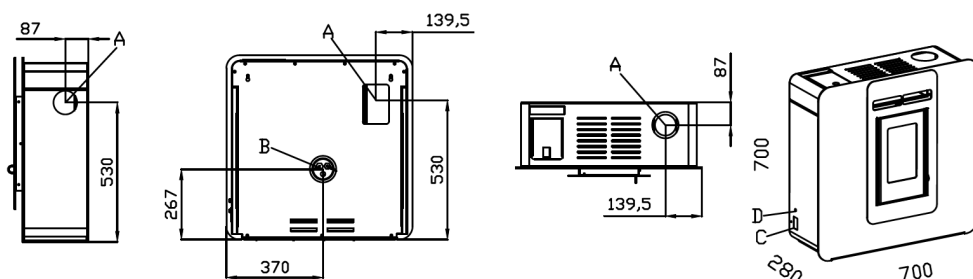
Options:



Piédestal:



Dessin technique:

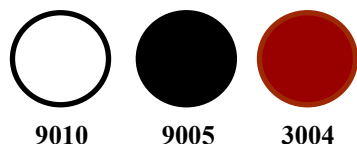


- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 80mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

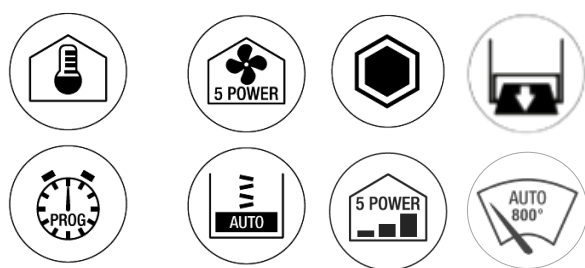
Modèle TF 60 S +

Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	5,6 - 2,2 kW	Dépression cheminée max. - min.)	12 - 10,3 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	5,1 - 2,2 kW	Poids	70 kg
Rendement (max. - min.)	90.6—96%	Dimensions LxPxH	700x281x700
Température des fumées (max. - min.)	175,7 - 69 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	7 kg	Sortie de fumée	Sortie
Consommation horaire (max. - min.) h	1,16 - 0,46 kg/		postérieure, côté, supérieure
Capacité de chauffe indicative	100 m³	Installation	A terre, sus pendu au mur, sur pied
Autonomie (max. - min.)	6 - 15 h		(optional)
Emissions CO (13% O²) (max. - min.) m³	144 - 669 mg/		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.) m³	130 - 119 mg/		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.) m³	2 - 7 mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.) m³	16,6 - 42,6 mg/		
Débit de fumées (max. - min.)	3,2 - 1,8 g/s		



Equipement:



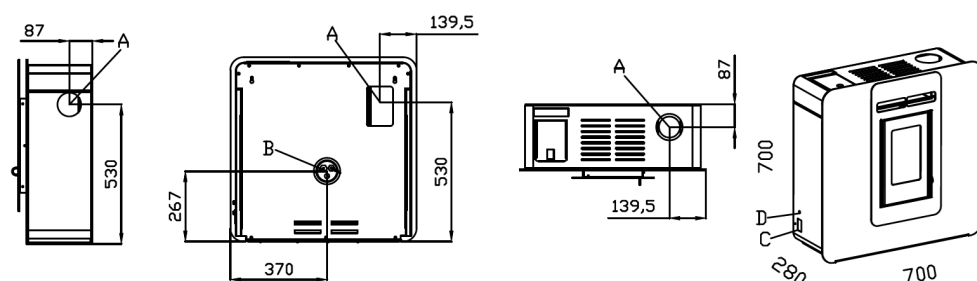
Options:



Piédestal:



Dessin technique:



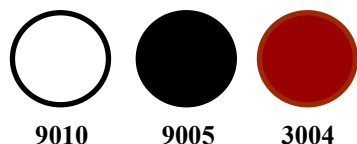
- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 80mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

Modèle TF 80 D

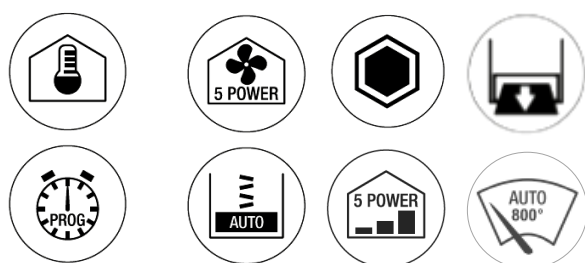


Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	8.2 - 3.9 kW	Dépression cheminée max. - min.)	12,2 - 9,9 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	7.4 - 3.7 kW	Poids	80 kg
Rendement (max. - min.)	91,2 - 93,8%	Dimensions LxPxH	489X508X823
Température des fumées (max. - min.)	179 - 108 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	17 kg	Sortie de fumée	Sortie
Consommation horaire (max. - min.)	1,7 - 0,8 kg/h	Installation	postérieure, Au sol.
Capacité de chauffe indicative	250 m³		
Autonomie (max. - min.)	10 - 21,5 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	163 - 470 mg/m³		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	135 - 128 mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	10 - 9,9 mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	16 - 31,6 mg/m³		
Débit de fumées max. - min.)	3,9 - 2,4 g/s		



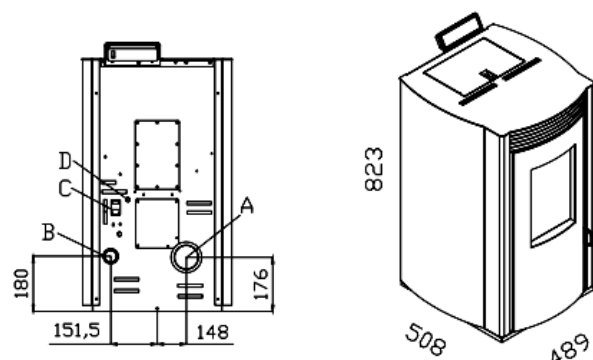
Equipement:



Options:



Dessin technique:

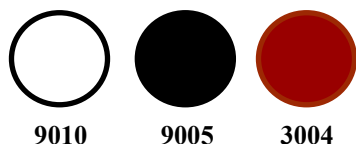


- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 40mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

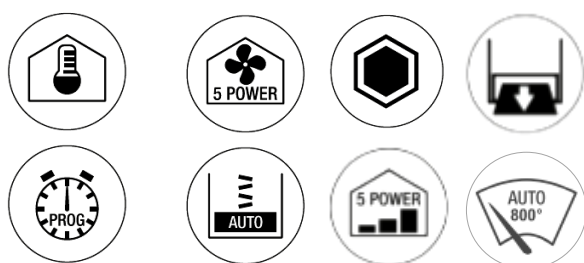
Modèle TF 80

Données Techniques

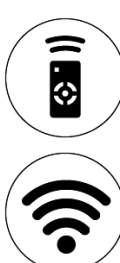
Puissance thermique globale (max. - min.)	8.2 - 3.9 kW	Dépression cheminée max. - min.)	12,2 - 9,9 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	7.4 - 3.7 kW	Poids	80 kg
Rendement (max. - min.)	91,2 - 93,8%	Dimensions LxPxH	426X465X823
Température des fumées (max. - min.)	179 - 108 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	17 kg	Sortie de fumée	Sortie
Consommation horaire (max. - min.)	1,7 - 0,8 kg/h	Installation	postérieure, Au sol.
Capacité de chauffe indicative	250 m³		
Autonomie (max. - min.)	10 - 21,5 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	163 - 470 mg/m³		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	135 - 128 mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	10 - 9,9 mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	16 - 31,6 mg/m³		
Débit de fumées max. - min.)	3,9 - 2,4 g/s		



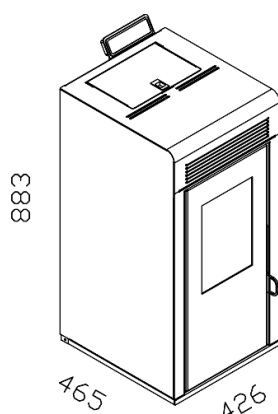
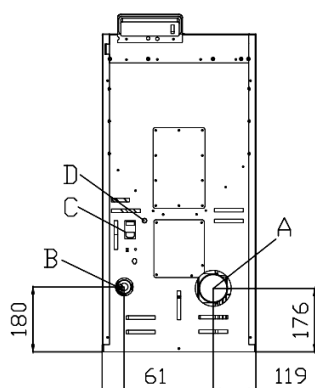
Equipement:



Options:



Dessin technique:



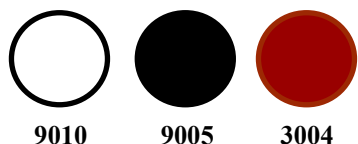
- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 40mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

Modèle TF 85 T

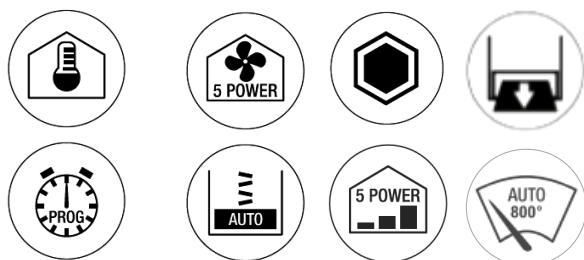


Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	9.1 - 4kW	Dépression cheminée max. - min.)	12.2 - 10,2 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	8.3 - 3.8 kW	Poids	87 kg
Rendement (max. - min.)	91—95%	Dimensions	870X504X504
Température des fumées (max. - min.)	170 - 90 °C	LxPxH	870X504X504
Capacité réservoir	15 kg	Sortie de fumée	ø 80 mm
Consommation horaire (max. - min.)	1,86- 0,82 kg/h	Sortie de fumée	Sortie
Capacité de chauffe indicative	250 m³	Installation	postérieure, supérieure
Autonomie (max. - min.)	8h à 18h		A terre,
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	50 -256 mg/m³		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	108 - 120 mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	<1 - 2 mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	11 - 13 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	4.9-2.6 g/s		



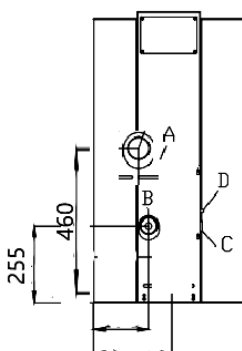
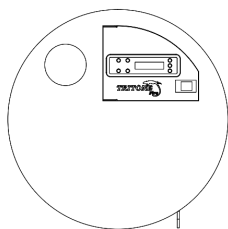
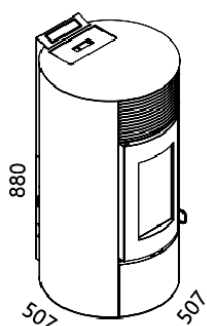
Equipement:



Options:



Dessin technique:



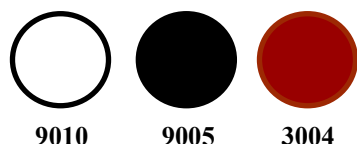
- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 40mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement



Modèle TF 90 S

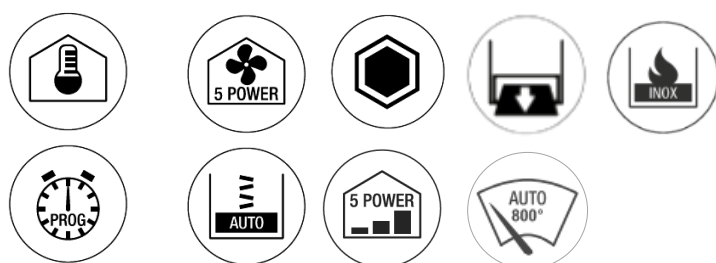
Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	8,7 - 2,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,8 - 10,1 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	8 - 2,4 kW	Poids	112kg
Rendement (max. - min.)	91,6 - 95,9 %	Dimensions LxPxH	900X320X835
Température des fumées (max. - min.)	161,6 - 60 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	13 kg	Sortie de fumée	Sortie
Consommation horaire (max. - min.)	1,8 - 0,53 kg/h		postérieure, côté; supérieur
Capacité de chauffe indicative	220 m³	Installation	au sol; suspendu au mur; sur un socle (en option)
Autonomie (max. - min.)	7,2 - 25 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	157 - 359 mg/m³		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	146 - 127 mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	2 - 8 mg/m³ m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	18,2 - 24,6 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	4,2 - 2 g/s		



9010 9005 3004

Equipement:



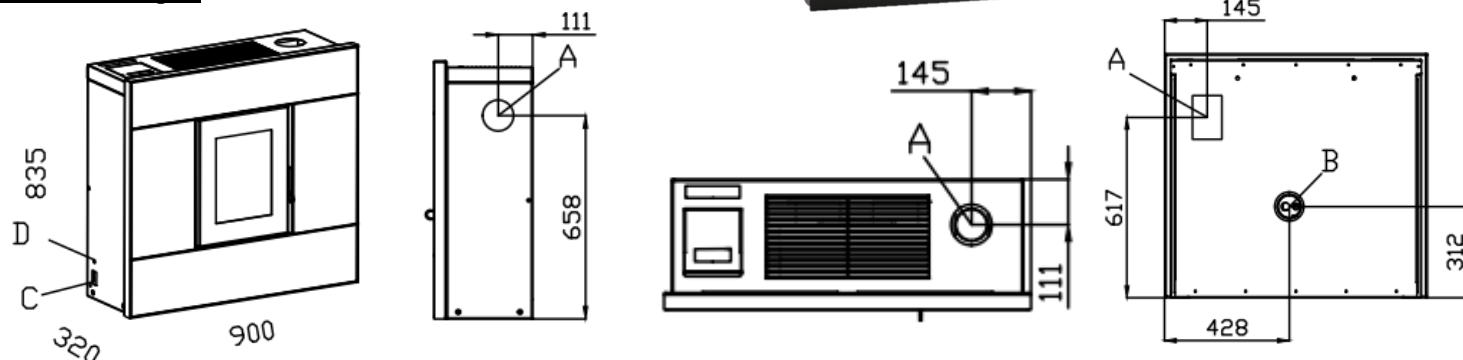
Options:



- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 80mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

Base en Options:

Dessin technique:

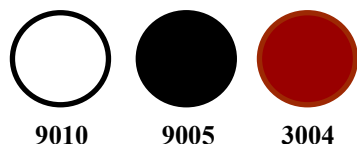


Modèle TF 95 T

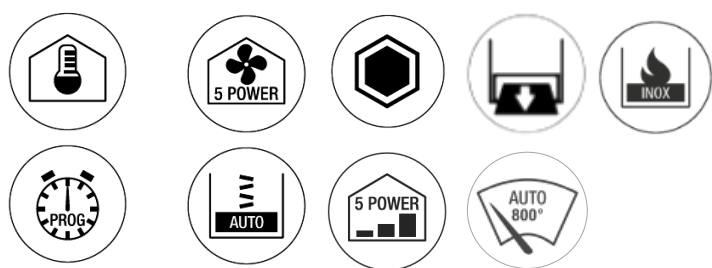


Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	9,5 - 3,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,7 - 9,8 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	8,9 - 3,4 kW	Poids	105 kg
Rendement (max. - min.)	92,9 - 96,2 %	Dimensions	530x530x1030
Température des fumées (max. - min.)	161 - 72,7 °C	LxPxH	
Capacité réservoir	18 kg	Sortie de fumée	ø 80 mm
Consommation horaire (max. - min.)	1,96 - 0,73 kg/h	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité de chauffe indicative	250 m³		
Autonomie (max. - min.)	9,2 - 25,7 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	42 - 664 mg/m³		
Emissions NO _x (13% O ₂) (max. - min.)	149 - 135 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	0,4 - 12,9 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	12 - 25,1 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	4,4 - 2,4 g/s		



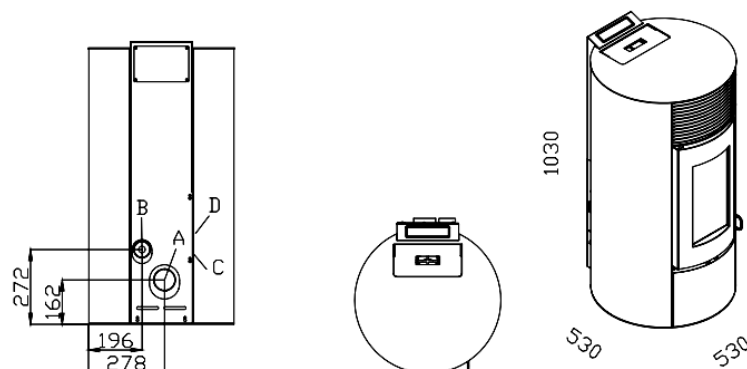
Equipement:



Options:



Dessin technique:



- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

Modèle TF 95 R



Données Techniques

Puissance thermique globale
(max. - min.)

9,5 - 3,5 kW

Puissance thermique Nominale
(max. - min.)

8,9 - 3,4 kW

Rendement (max. - min.)

92,9 - 96,2 %

Température des fumées
(max. - min.)

161 - 72,7 °C

Capacité réservoir

18 kg

Consommation horaire (max. - min.)

1,96 - 0,73 kg/h

Capacité de chauffe indicative

250 m³

Autonomie (max. - min.)

9,2 - 25,7 h

Emissions CO (13% O₂)
(max. - min.)

42 - 664 mg/m³

Emissions NO_x (13% O₂)
(max. - min.)

149 - 135 mg/m³

Emissions OGC (13% O₂)
max. - min.)

0,4 - 12,9 mg/m³

Emissions poussières (13% O₂)
(max. - min.)

12 - 25,1 mg/m³

Débit de fumées
(max. - min.)

4,4 - 2,4 g/s

Version idéal pour mobilier à proximité

Dépression cheminée **11,7 - 9,8 Pa**

max. - min.)

Poids **105 kg**

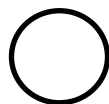
Dimensions **530x530x1030**

LxPxH

Sortie de fumée **ø 80 mm**

Sortie de fumée **Sortie
postérieure**

Version idéal pour mobilier à proximité



9010



9005



3004

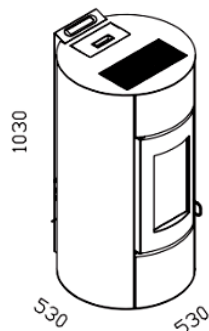
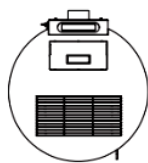
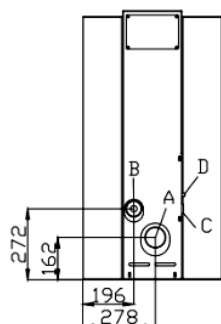
Equipement:



Options:



Dessin technique:



A Fumée dia. 80mm

B Prise d'air 60mm

C Interrupteur

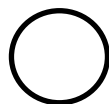
D Thermostat à réarmement

Modèle à convection

Modèle TF 100 ST

Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	9,7 - 4,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,4 - 9,5 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	8,8 - 4,3 kW	Poids	107 kg
Rendement (max. - min.)	90,3 - 93,7%	Dimensions	870x370x1032
Température des fumées (max. - min.)	210 - 122,7 °C	LxPxH	
Capacité réservoir	25 kg	Sortie de fumée	ø 80 mm
Consommation horaire (max. - min.)	1,98 - 0,94 kg/h	Sortie de fumée	Sortie supérieure
Capacité de chauffe indicative	300 m³		
Autonomie (max. - min.)	12,5 - 26,6 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	52 - 224 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ₂) (max. - min.)	148 - 146 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	0,5 - 1,1 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	12,1 - 21,5 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	4,5 - 2,7 g/s		



9010



9005



3004

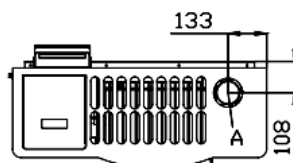
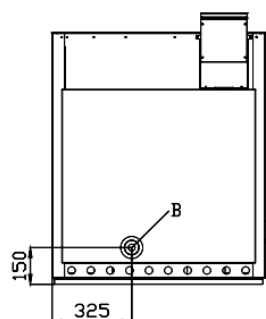
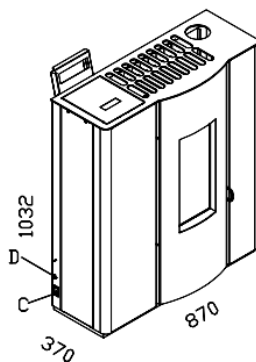
Equipement:



Options:



Dessin technique:



A Fumée dia. 80mm

B Prise d'air 60mm

C Interrupteur

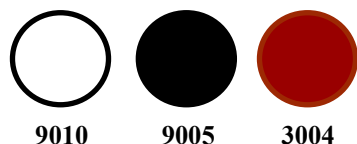
D Thermostat à réarmement

Modèle TF 105

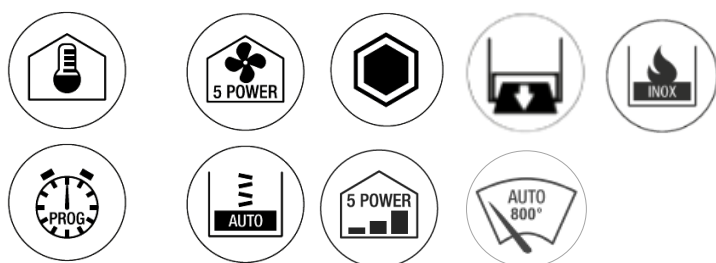


Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	11 - 4,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,2 - 7,6 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	10 - 2.6 kW	Poids	77 kg
Rendement (max. - min.)	96.2 - 89.8 %	Dimensions	497x483x965 mm
Température des fumées (max. - min.)	207—71.8°C	LxPxH	
Capacité réservoir	30 kg	Sortie de fumée	ø 80 mm
Consommation horaire (max. - min.)	2.31 - 0,55kg/h	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité de chauffe indicative	285 m³		
Autonomie (max. - min.)	13 - 32 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	140 - 334 mg/m³		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	127 - 105 mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	1 - 8mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	3 - 48mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	5,6 - 1,8g/s		



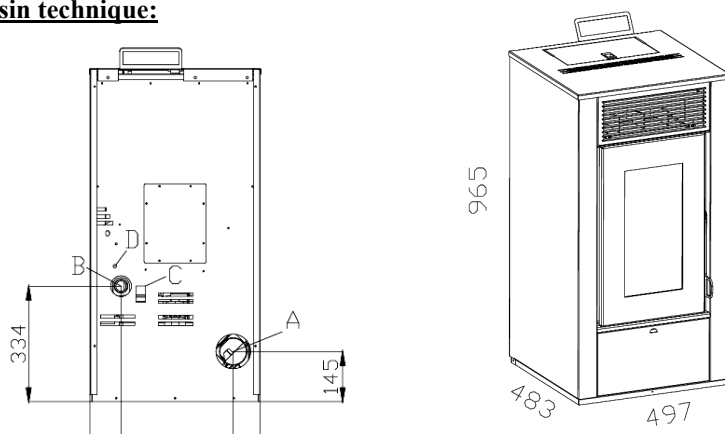
Equipement:



Options:



Dessin technique:

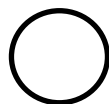


Version concentrique
disponible: 80-125 mm

Modèle TF 110

Données Techniques

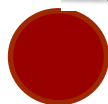
Puissance thermique globale (max. - min.)	10,8 - 4,8 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	12,1 - 7,8 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	10 - 4,6 kW	Poids	125 kg
Rendement (max. - min.)	92,4 - 96,3 %	Dimensions LxPxH	460x495x1030
Température des fumées (max. - min.)	141 - 68,3 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm - 80/125 en concentrique
Capacité réservoir	25 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Consommation horaire (max. - min.)	2,23 - 0,99 kg/h		
Capacité de chauffe indicative	300 m³		
Autonomie (max. - min.)	10,8 - 24 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	145- 638 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ₂) (max. - min.)	117 - 103 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	6 - 17 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	15 - 37 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	5,9 - 3,1 g/s		



9010

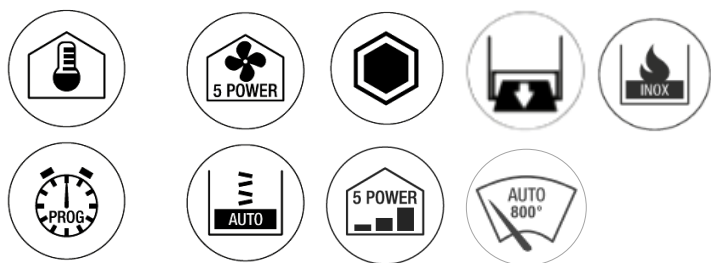


9005



3004

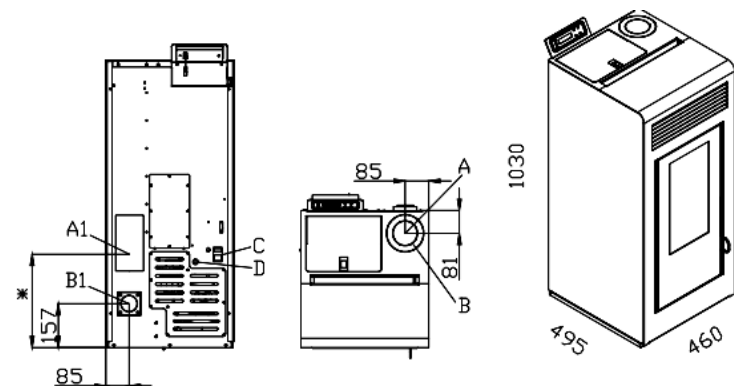
Equipement:



Options:



Dessin technique:



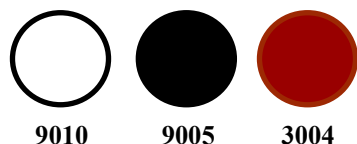
- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

Modèle TF 125 E

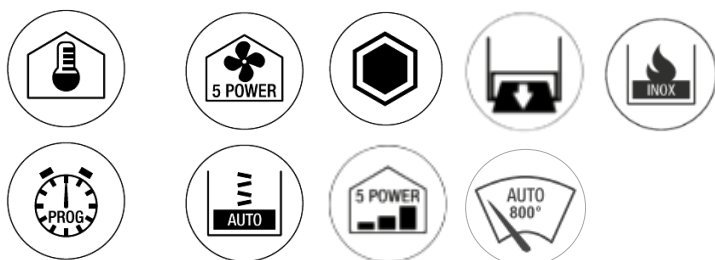
Version idéal pour mobilier à proximité

Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	12,4 - 3,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,4 - 9,8 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	11,4 - 3,4 kW	Poids	115 kg
Rendement (max. - min.)	92,9 - 96,2 %	Dimensions LxPxH	704x550x1030
Température des fumées (max. - min.)	161 - 72,7 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	18 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Consommation horaire (max. - min.)	2,5 - 0,73 kg/h		
Capacité de chauffe indicative	320 m³		
Autonomie (max. - min.)	7,2 - 25,7 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	89 - 664 mg/m³		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	146 - 135 mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	2,1 - 12,9 mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	14,6 - 25,1 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	5,2 - 2,4 g/s		



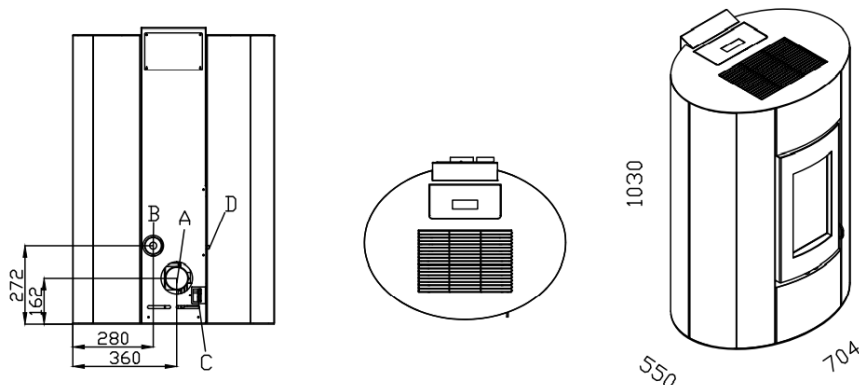
Equipement:



Options:



Dessin technique:



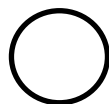
- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 80mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

Modèle TF 125 T

Données Techniques



Puissance thermique globale (max. - min.)	12,4 - 3,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,4 - 9,8 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	11,4 - 3,4 kW	Poids	105 kg
Rendement (max. - min.)	92,9 - 96,2 %	Dimensions LxPxH	530x530x1030
Température des fumées (max. - min.)	183,4 - 72,7 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	18 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Consommation horaire (max. - min.)	2,5 - 0,73 kg/h		
Capacité de chauffe indicative	320 m³		
Autonomie (max. - min.)	7,2 - 25,7 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	89 - 664 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ₂) (max. - min.)	146 - 135 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	2,1 - 12,9 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	14,6 - 25,1 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	5,2 - 2,4 g/s		



9010



9005



3004

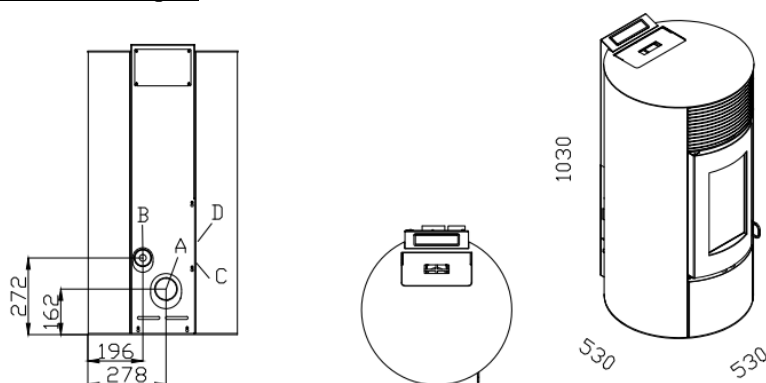
Equipement:



Options:



Dessin technique:



A Fumée dia. 80mm

B Prise d'air 60mm

C Interrupteur

D Thermostat à réarmement

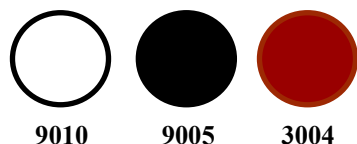
Modèle TF 125 R



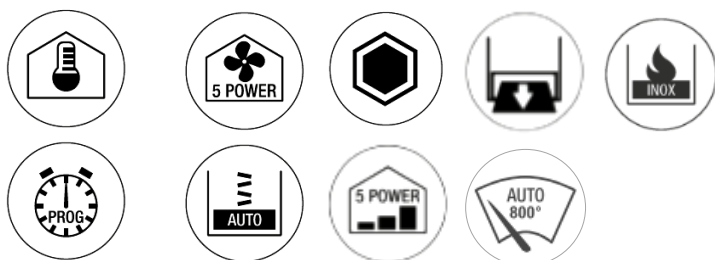
Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	12,4 - 3,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,4 - 9,8 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	11,4 - 3,4 kW	Poids	105 kg
Rendement (max. - min.)	92,9 - 96,2 %	Dimensions LxPxH	530x530x1030
Température des fumées (max. - min.)	183,4 - 72,7 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	18 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Consommation horaire (max. - min.)	2,5 - 0,73 kg/h		
Capacité de chauffe indicative	320 m³		
Autonomie (max. - min.)	7,2 - 25,7 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	89 - 664 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ₂) (max. - min.)	146 - 135 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	2,1 - 12,9 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	14,6 - 25,1 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	5,2 - 2,4 g/s		

Version idéal pour mobilier à proximité



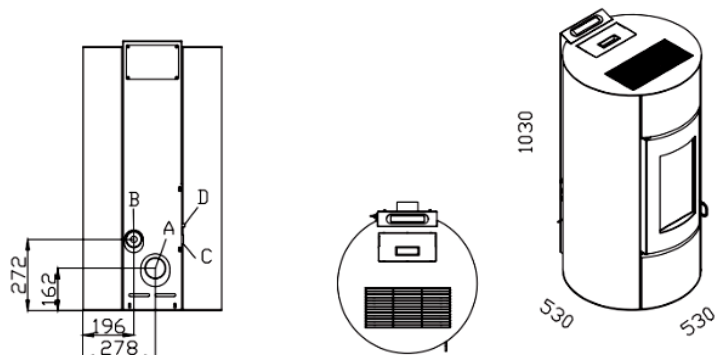
Equipement:



Options:



Dessin technique:



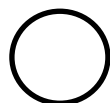
- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

Version concentrique
disponible: 80-125 mm

Modèle TF 130

Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	13,1 - 4,8 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,9 - 7,8 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	11,9 - 4,6 kW	Poids	125 kg
Rendement (max. - min.)	90,7 - 96,3 %	Dimensions LxPxH	460x495x1030
Température des fumées (max. - min.)	167 - 68,3 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm - 80/125 en concentrique
Capacité réservoir	25 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Consommation horaire (max. - min.)	2,7 - 0,99 kg/h		
Capacité de chauffe indicative	350 m³		
Autonomie (max. - min.)	9,26 - 25,25 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	102- 638 mg/m³		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	121 - 103 mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	13 - 17 mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	13 - 37 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	7,2 - 3,1 g/s		



9010

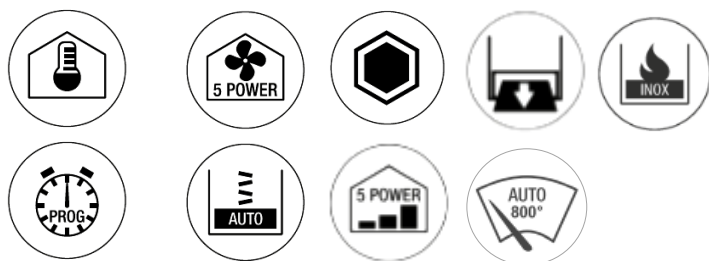


9005



3004

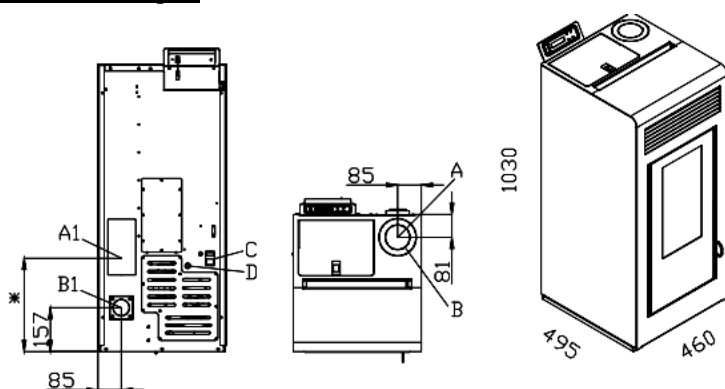
Equipement:



Options:



Dessin technique:



A Fumée dia. 80mm

B Prise d'air 60mm

C Interrupteur

D Thermostat à réarmement

Poêle à AIR Canalisable

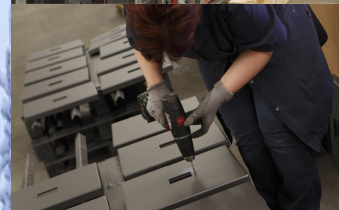
ECODESIGN



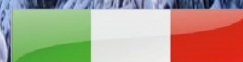
**CONTO
TERMICO**

Tous les poêles Tritone Fire
répondent aux normes
ECO DESIGN 2022.

La plupart de nos appareils
disposent d'un chambre de
combustion étanche.



100%



MADE IN ITALY



POÊLES CANALISABLES

Un seul poêle qui chauffe plusieurs pièces, même à différents étages de la maison ?

C'est possible grâce à Tritone Fire et ses ventilateurs dédiés. A l'aide de conduits pratiques qui transportent l'air chaud vers d'autres pièces que celle où le poêle est positionné, vous obtenez une chaleur uniformément répartie.

Le poêle à granulés canalisé est la solution idéale pour économiser et apporter rapidement de la chaleur à tous les environnements, même dans les grandes pièces.

Le débit d'air du ventilateur principal et celui réservé à la gaine peuvent être réglés selon vos besoins grâce à l'unité de commande électronique.

En réalité, il peut souvent être nécessaire d'avoir des températures différentes d'une pièce à l'autre en fonction de l'utilisation, de la température ambiante et des activités qui se déroulent dans les différentes pièces de la maison.

Les poêles canalisables Tritone Fire sont la solution.

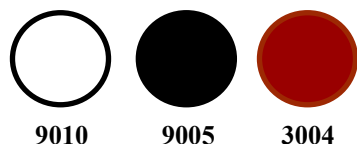


Modèle TF 105 C

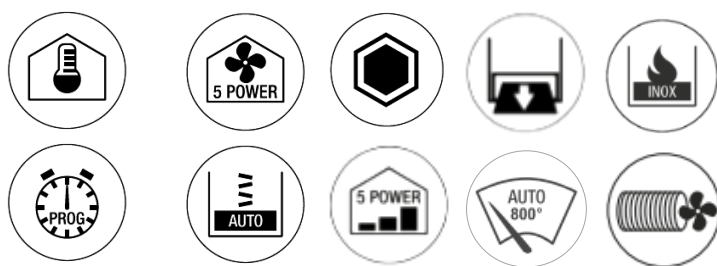


Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	11– 4,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,2 - 7,6 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	10 - 2.6 kW	Poids	77 kg
Rendement (max. - min.)	96.2 - 89.8 %	Dimensions	497x483x965 mm
Température des fumées (max. - min.)	207—71.8°C	LxPxH	
Capacité réservoir	30 kg	Sortie de fumée	ø 80 mm
Consommation horaire (max. - min.)	2.31 - 0,55kg/h	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité de chauffe indicative	285 m³		
Autonomie (max. - min.)	13 - 32 h		
Emissions CO (13% O ²) (max. - min.)	140 - 334 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ²) (max. - min.)	127 - 105 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ²) max. - min.)	1 - 8mg/m³		
Emissions poussières (13% O ²) (max. - min.)	3 - 48mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	5,6 - 1,8g/s		



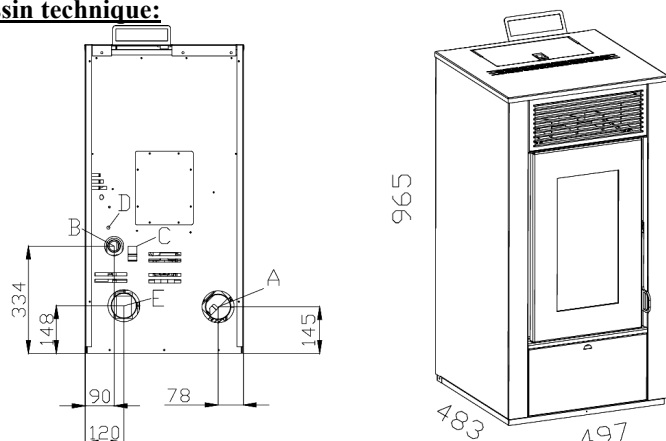
Equipement:



Options:



Dessin technique:



- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- E Canalisation dia. 80mm

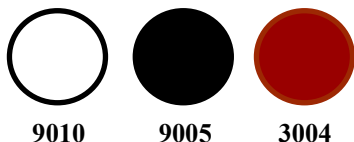
Modèle TF 100 SC



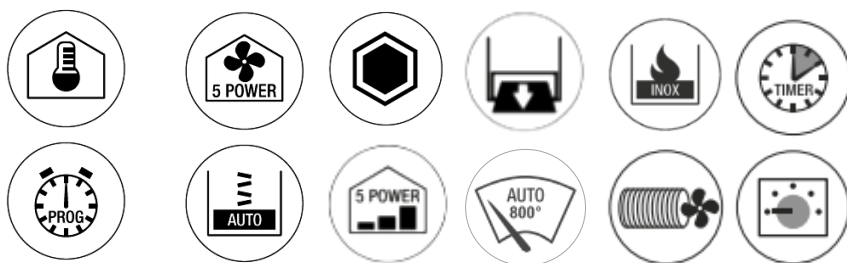
Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	9,7 - 4,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,4 - 9,5 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	8,8 - 4,3 kW	Poids	107 kg
Rendement (max. - min.)	90,3 - 93,7 %	Dimensions	935x280x1060
Température des fumées (max. - min.)	210 - 122,7 °C	LxPxH	
Capacité réservoir	25 kg	Sortie de fumée	ø 80 mm
Consommation horaire (max. - min.)	1,98 - 0,94 kg/h	Sortie de fumée	Sortie Postérieure, Supérieure
Capacité de chauffe indicative	300 m³		
Autonomie (max. - min.)	12,5 - 26,6 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	52 - 224 mg/m³		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	148 - 146 mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	0,5 - 1,1 mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	12,1 - 21,5 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	4,5 - 2,7 g/s		

Existe en version non canalisable.



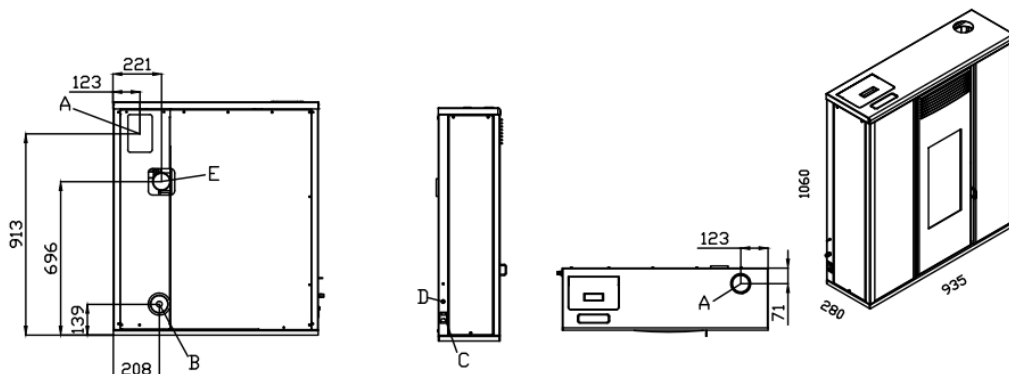
Equipement:



Options:



Dessin technique:



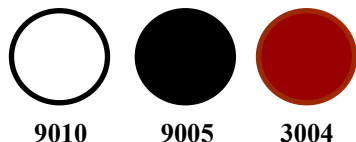
- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- E Canalisation dia. 80mm

Modèle TF 110 SC

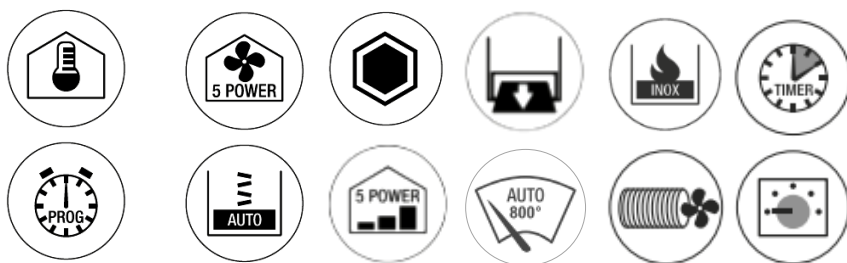
Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	9,7 - 4,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,4 - 9,5 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	8,8 - 4,3 kW	Poids	107 kg
Rendement (max. - min.)	90,3 - 93,7 %	Dimensions	935x280x1060
Température des fumées (max. - min.)	210 - 122,7 °C	LxPxH	
Capacité réservoir	25 kg	Sortie de fumée	ø 80 mm
Consommation horaire (max. - min.)	1,98 - 0,94 kg/h	Sortie de fumée	Sortie Postérieure, Supérieure
Capacité de chauffe indicative	300 m³		
Autonomie (max. - min.)	12,5 - 26,6 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	52 - 224 mg/m³		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	148 - 146 mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	0,5 - 1,1 mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	12,1 - 21,5 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	4,5 - 2,7 g/s		

Existe en version non canalisable.



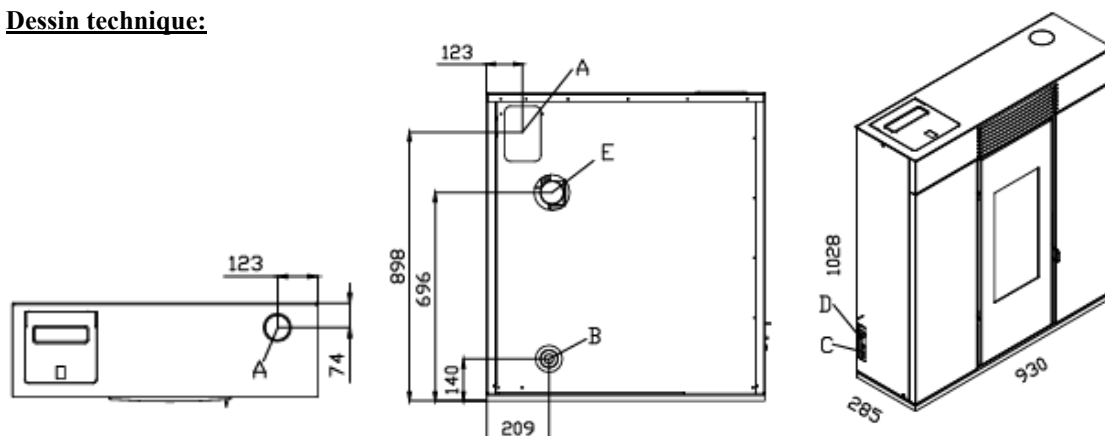
Equipement:



Options:



Dessin technique:



- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- E Canalisation dia. 80mm

Modèle TF 125 EC

Données Techniques

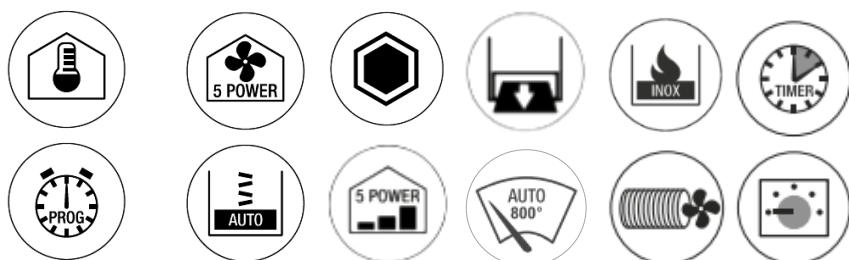
Puissance thermique globale (max. - min.)	12,4 - 3,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,4 - 9,8 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	11,4 - 3,4 kW	Poids	115 kg
Rendement (max. - min.)	92,2 - 96,2 %	Dimensions	704x550x1030
Température des fumées (max. - min.)	183,4 - 72,7 °C	LxPxH	
Capacité réservoir	18 kg	Sortie de fumée	ø 80 mm
Consommation horaire (max. - min.)	2,5 - 0,73 kg/h	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité de chauffe indicative	320 m³		
Autonomie (max. - min.)	7,2 - 25,7 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	89 - 664 mg/m³		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	146 - 135 mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	2,1 - 12,9 mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	14,6 - 25,1 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	5,2 - 2,4 g/s		

Existe en version non canalisable.



9010 9005 3004

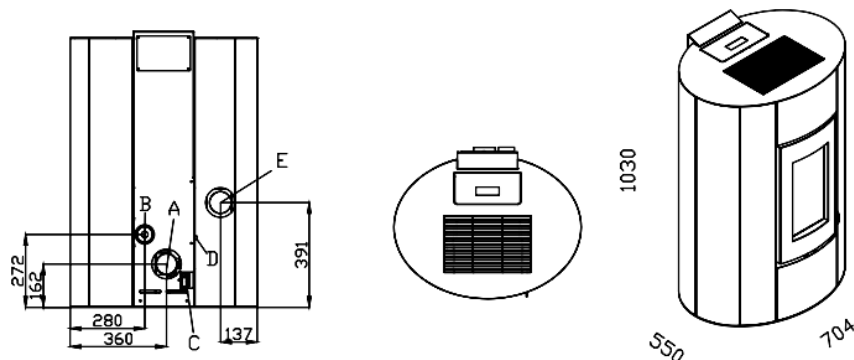
Equipement:



Options:



Dessin technique:



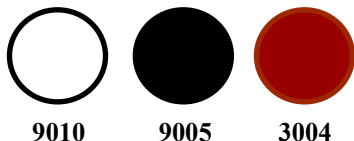
- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- E Canalisation dia. 80mm

Modèle TF 140 C

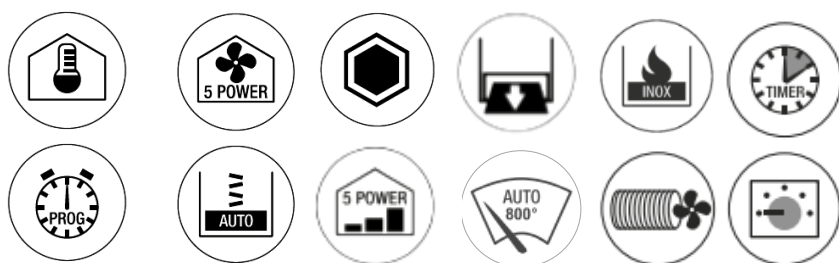
Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	13,4 - 3,6 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,9 - 10 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	12,1 - 3,3 kW	Poids	129 kg
Rendement (max. - min.)	90 - 93,4 %	Dimensions LxPxH	563x522x1073
Température des fumées (max. - min.)	191,1 - 96 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	25 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Consommation horaire (max. - min.)	2,7 - 0,72 kg/h		
Capacité de chauffe indicative	340 m³		
Autonomie (max. - min.)	9,26 - 34,7 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	155 - 673 mg/m³		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	126 - 123 mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	2 - 6 mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	17,7 - 49,7 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	6,6 - 2,7 g/s		

Existe en version non canalisable.



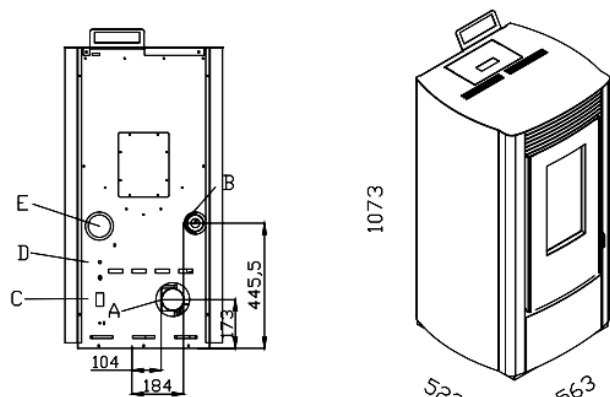
Equipement:



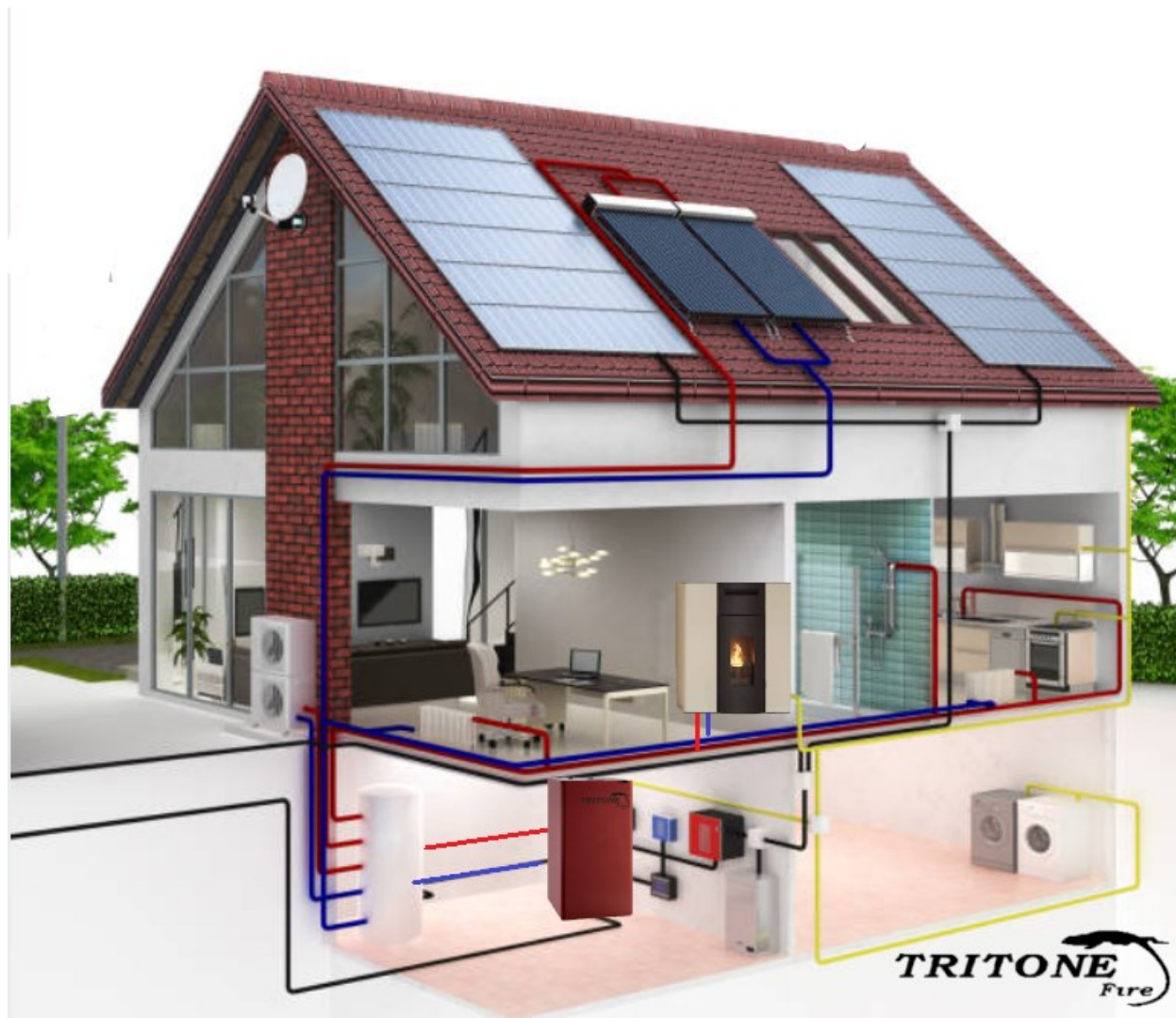
Options:



Dessin technique:



- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 80mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- E Canalisation dia. 80mm



Radiateurs



Chauffage sol



Eau chaude



Panneaux solaires



POÊLES HYDRO

Que penseriez-vous d'un thermo-poêle Tritone Fire à granulés qui, en plus d'être pratique et économique, vous permettrait de chauffer l'eau des radiateurs, vous faisant profiter d'une chaleur homogène dans toute la maison ?

Que vous avez trouvé une alternative très valable aux chaudières à gaz désormais chères ou, pire, au GPL ou au diesel. Les poêles hydro sont connectés au système de plomberie existant et conviennent à tout système : avec radiateurs, au sol, avec convecteurs. Il combine les avantages d'un poêle traditionnel avec ceux d'une chaudière, le tout dans un seul système intégré



ECODESIGN



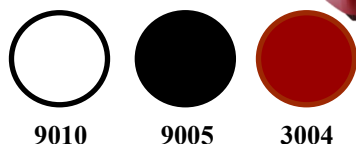
Modèle TF 145 HV

Données Techniques

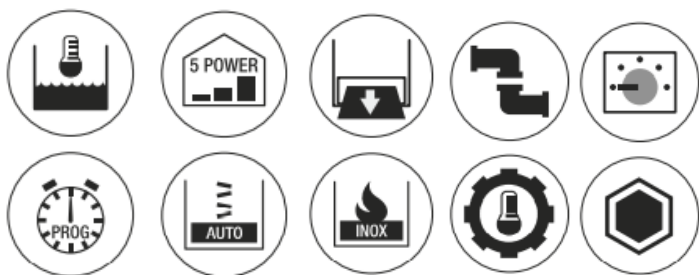
Puissance thermique globale (max. - min.)	14,5 - 4,2 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,9 - 9,9 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	13,8- 4,1 kW	Poids	170 kg
Puissance utile à l'eau (max. - min.)	10,5 - 2,8 kW	Dimensions	576x572x1012
Rendement (max. - min.)	95,1- 97,4 %	LxPxH	
Température des fumées (max. - min.)	103,2 - 43,1 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	25 kg	Sortie de fumée	postérieure
Capacité chaudière	35 Lt		
Consommation horaire (max. - min.)	3 - 0,9 kg/h		
Capacité de chauffe indicative	320 m³		
Autonomie (max. - min.)	8,33- 27,7 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	35 - 192 mg/m³		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	141 -125 mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	1,4 - 3 mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	13,6 - 27,5 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	7,1 - 3,5 g/s		



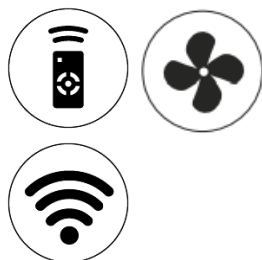
Version classique



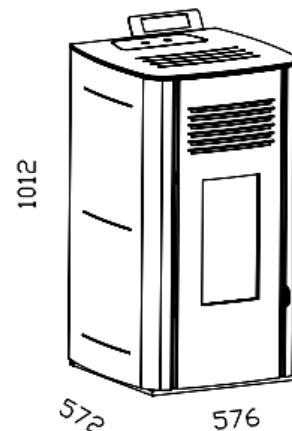
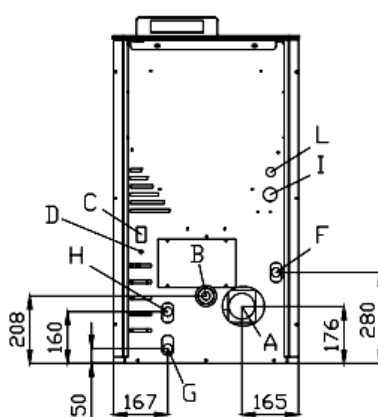
Equipement:



Options:



- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- F Départ 3/4M
- G Retour 3/4M
- H Décharge 1/2
- I Hydromètre
- L Réglage ventilation option

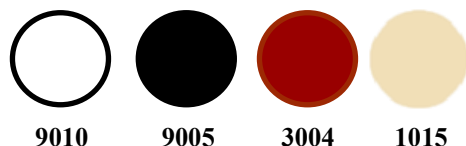


Version classique

Modèle TF 150 HV TF 180HV

Données Techniques

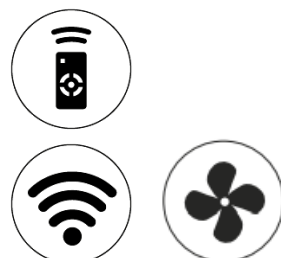
Puissance thermique globale (max. - min.)	15.3 - 3.9 kW	17.7 - 3.9 kW
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	14.3 - 3.7 kW	16.5 - 3.7 kW
Puissance utile à l'eau (max. - min.)	11.8 - 2.4 kW	13.8 - 2.4 kW
Rendement (max. - min.)	93.6 - 96,3 %	93.4 - 96,3 %
Température des fumées (max. - min.)	125.5 - 64 °C	132.6 - 64 °C
Capacité réservoir	25 kg	25 kg
Capacité chaudière	37 Lt	37 Lt
Consommation horaire (max. - min.)	3.18 - 0.81 kg/h	3.69 - 0.81 kg/h
Capacité de chauffe indicative	340 m³	400 m³
Autonomie (max. - min.)	8 - 30 h	7 - 30 h
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	93 - 672 mg/m³	153 - 672 mg/m³
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	124 - 102 mg/m³	125 - 102 mg/m³
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	<1 - 12.9 mg/m³	<1 - 12.9 mg/m³
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	12,9 - 77.8 mg/m³	13.4 - 77.8 mg/m³
Débit de fumées (max. - min.)	8,8 - 2.8 g/s	9.7 - 2.8 g/s
Dépression cheminée max. - min.)	12 - 10,3 Pa	11.5 - 10,3 Pa
Poids	201 kg	201 kg
Dimensions	946x320x1115	946x320x1115
LxPxH		
Sortie de fumée	ø 80 mm	ø 80 mm
Sortie de fumée	postérieure, supérieur	postérieure, supérieur



Equipe-

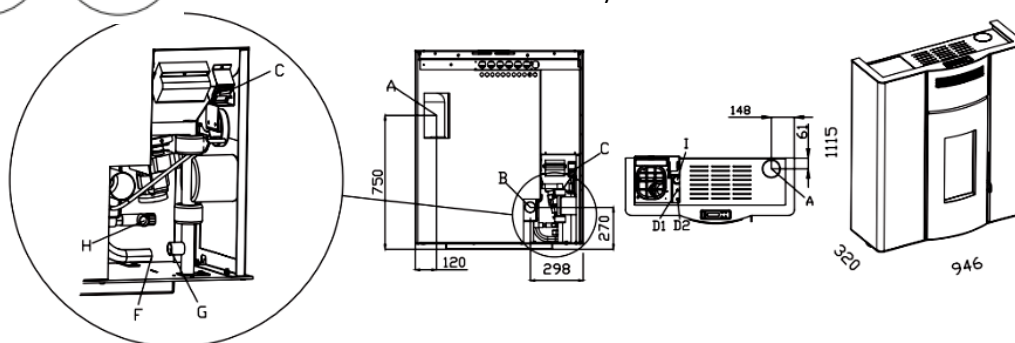


Options:



A Fumée dia. 80mm
B Prise d'air 60mm
C Interrupteur
D1 Thermostat à réarmement

D2 Thermostat à réarmement (chaudière)
F Départ chaudière ø ¾ M
G Retour chaudière ø ¾ M
H Décharge sécurité ø ½
I Hydromètre



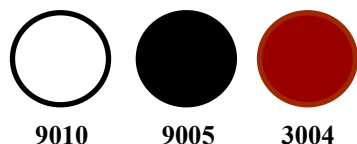
Termostufe

Modèle TF 200 HVC

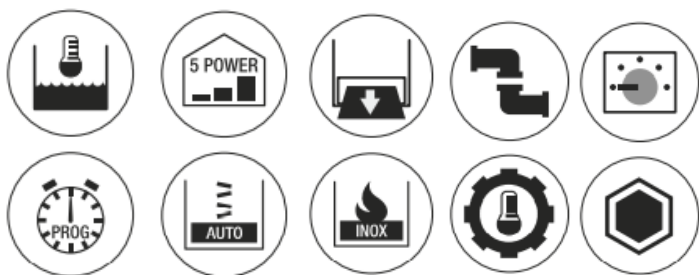
Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	19,8 - 5,7 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,8 - 10,1 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	18,7 - 5,6 kW	Poids	185 kg
Puissance utile à l'eau (max. - min.)	15,7 - 4,2 kW	Dimensions	615x626x1160
Rendement (max. - min.)	94,3 - 96,5 %	LxPxH	
Température des fumées (max. - min.)	128,1 - 63,6 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	25 kg	Sortie de fumée	postérieure
Capacité chaudière	35 Lt		
Consommation horaire (max. - min.)	4,1 - 1,17 kg/h		
Capacité de chauffe indicative	420 m³		
Autonomie (max. - min.)	6,09 - 20,83 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	40 - 220 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ₂) (max. - min.)	141 - 122 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) (max. - min.)	0,2 - 2 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	14,9 - 21,8 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	8,8 - 4 g/s		

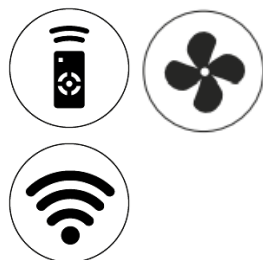
Version classique



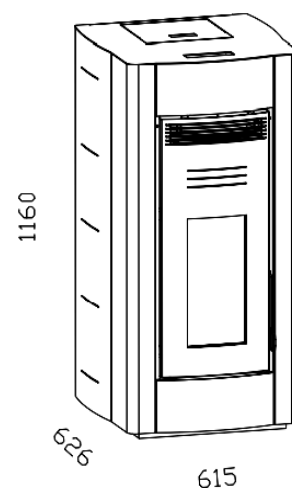
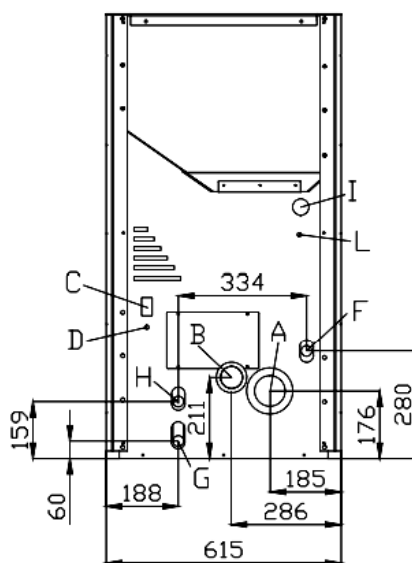
Equipement:



Options:



- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- F Départ 3/4M
- G Retour 3/4M
- H Décharge 1/2
- I Hydromètre
- L Réglage ventilation option



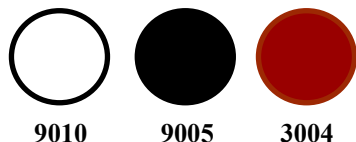
Modèle TF 200 HVD



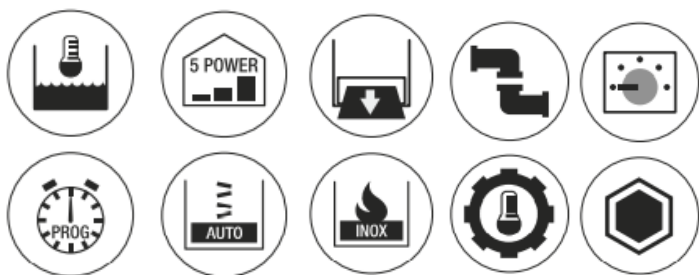
Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	19,8 - 5,7 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,8 - 10,1 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	18,7 - 5,6 kW	Poids	185 kg
Puissance utile à l'eau (max. - min.)	15,7 - 4,2 kW	Dimensions	615x626x1160
Rendement (max. - min.)	94,3 - 96,5 %	LxPxH	
Température des fumées (max. - min.)	128,1 - 63,6 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	25 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité chaudière	35 Lt		
Consommation horaire (max. - min.)	4,1 - 1,17 kg/h		
Capacité de chauffe indicative	420 m³		
Autonomie (max. - min.)	6,09 - 20,83 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	40 - 220 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ₂) (max. - min.)	141 - 122 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	0,2 - 2 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	14,9 - 21,8 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	8,8 - 4 g/s		

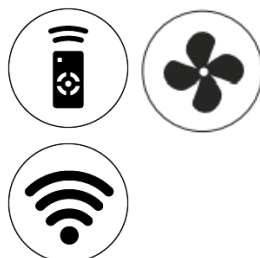
Version design



Equipement:

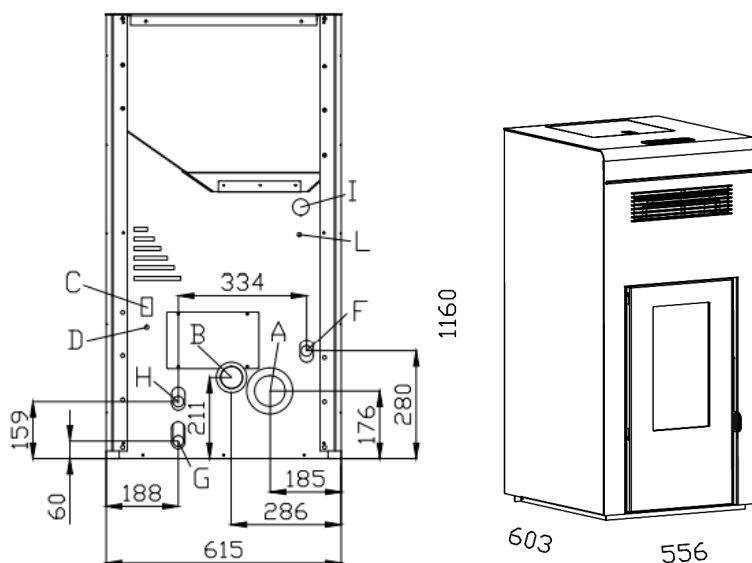


Options:



- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- F Départ 3/4M
- G Retour 3/4M
- H Décharge 1/2
- I Hydromètre
- L Réglage ventilation option

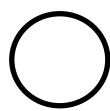
Dessin technique:



Modèle TF 200 HVG

Données Techniques

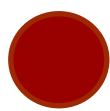
Puissance thermique globale (max. - min.)	25,5 - 7,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,9 - 10,1 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	23,7 - 7,1 kW	Poids	220 kg
Puissance utile à l'eau (max. - min.)	20,4 - 5,6 kW	Dimensions	657x725x1280
Rendement (max. - min.)	92,8 - 94,1 %	LxPxH	
Température des fumées (max. - min.)	137 - 80,3 °C	Sortie de fumée	ø 100 mm
Capacité réservoir	40 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité chaudière	54 Lt		
Consommation horaire (max. - min.)	5,2 - 1,5 kg/h		
Capacité de chauffe indicative	470 m³		
Autonomie (max. - min.)	7,7 - 26,7 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	62- 567 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ₂) (max. - min.)	126 -99 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	16 - 28 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	10 - 28 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	13,9- 6,8g/s		



9010



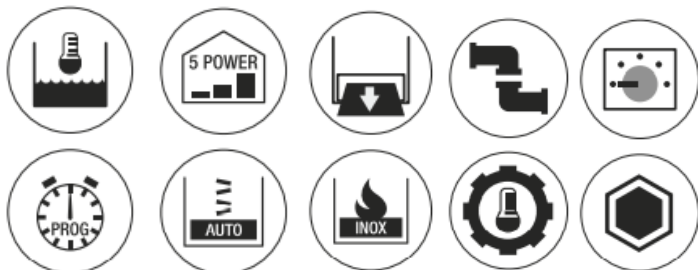
9005



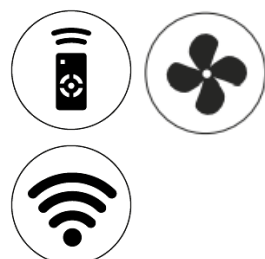
3004



Equipement:

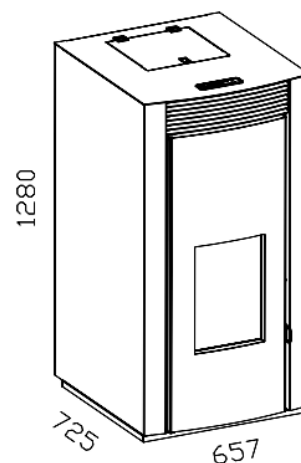
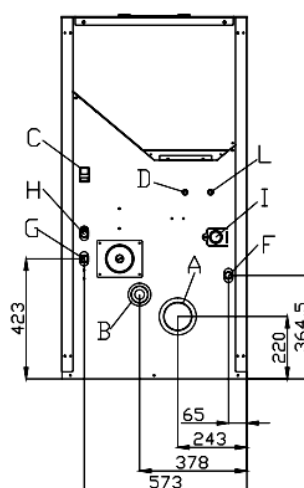


Options:



- A Fumée dia. 100mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- F Départ 3/4M
- G Retour 3/4M
- H Décharge 1/2
- I Hydromètre
- L Réglage ventilation option

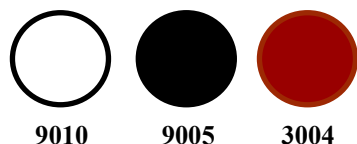
Dessin technique:



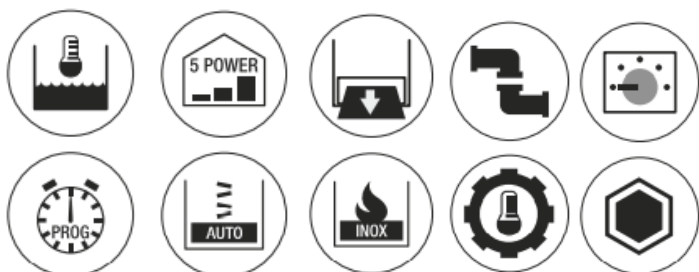
Modèle TF 300 HVG

Données Techniques

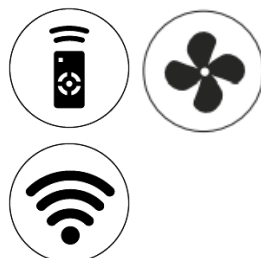
Puissance thermique globale (max. - min.)	32,6 - 7,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,6 - 10,1 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	30,1 - 7,1 kW	Poids	220 kg
Puissance utile à l'eau (max. - min.)	25,7 - 5,6 kW	Dimensions	657x725x1280
Rendement (max. - min.)	92,4 - 94,1 %	LxPxH	
Température des fumées (max. - min.)	158 - 80,3 °C	Sortie de fumée	ø 100 mm
Capacité réservoir	40 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité chaudière	54 Lt		
Consommation horaire (max. - min.)	6,6 - 1,5 kg/h		
Capacité de chauffe indicative	620 m³		
Autonomie (max. - min.)	6,1 - 26,7 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	35 - 567 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ₂) (max. - min.)	130 - 99 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	6 - 28 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	9 - 28 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	15,5 - 6,8 g/s		



Equipement:

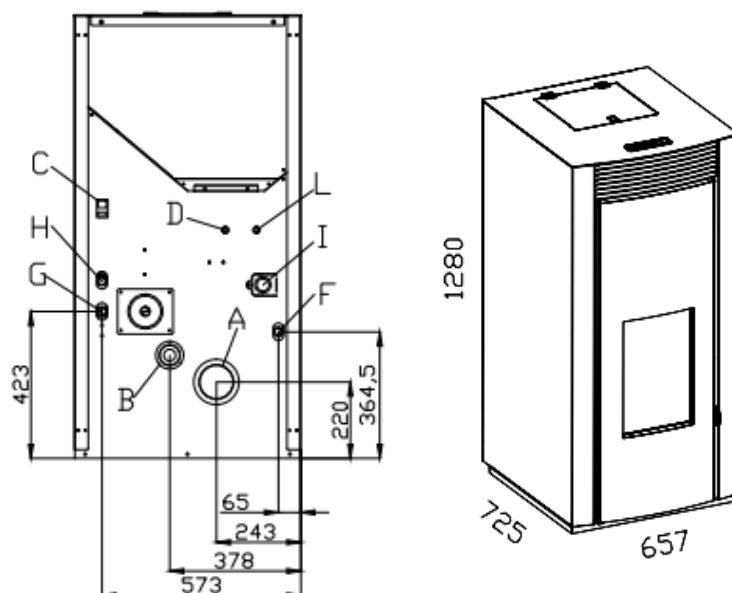


Options:



- A Fumée dia. 100mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- F Départ 3/4M
- G Retour 3/4M
- H Décharge 1/2
- I Hydromètre
- L Réglage ventilation option

Dessin technique:



Chaudières



CHAUDIÈRES Les chaudières à granulés Tritone Fire sont la solution idéale pour chauffer tous les types de bâtiments de manière écologique et extrêmement économique, des maisons privées aux copropriétés, en passant par les environnements industriels ou commerciaux.

Les chaudières à pellets, tout comme les chaudières à combustibles fossiles traditionnelles, permettent de chauffer à la fois l'eau qui circule dans les radiateurs et celle à usage sanitaire, avec des avantages significatifs en termes d'impact environnemental et d'économies, immédiatement perceptibles.

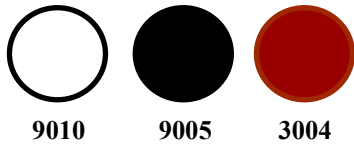
En effet, le pellet est un biocarburant issu de la transformation du bois naturel, renouvelable et neutre du point de vue des émissions de dioxyde de carbone ; son coût est également nettement inférieur à celui du diesel, du GPL ou du méthane. Grâce aussi aux nombreuses formes d'avantages fiscaux



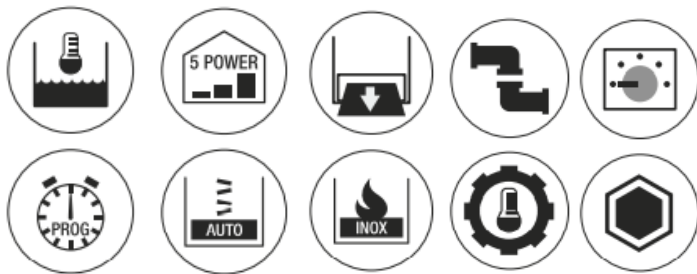
Modèle TF 250 CH

Données Techniques

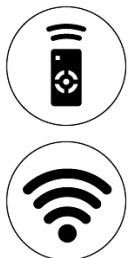
Puissance thermique globale (max. - min.)	25,5 - 7,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,9 - 10,1 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	23,7 - 7,1 kW	Poids	220 kg
Puissance utile à l'eau (max. - min.)	20,4 - 5,6 kW	Dimensions	663x750x1280
Rendement (max. - min.)	92,8 - 94,1 %	LxPxH	
Température des fumées (max. - min.)	137 - 80,3 °C	Sortie de fumée	ø 100 mm
Capacité réservoir	40 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité chaudière	54 Lt		
Consommation horaire (max. - min.)	5,2 - 1,5 kg/h		
Capacité de chauffe indicative	470 m³		
Autonomie (max. - min.)	7,7 - 26,7 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	62 - 567 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ₂) (max. - min.)	126 - 99 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	16 - 28 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	10 - 28 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	13,9 - 6,8 g/s		



Equipement:

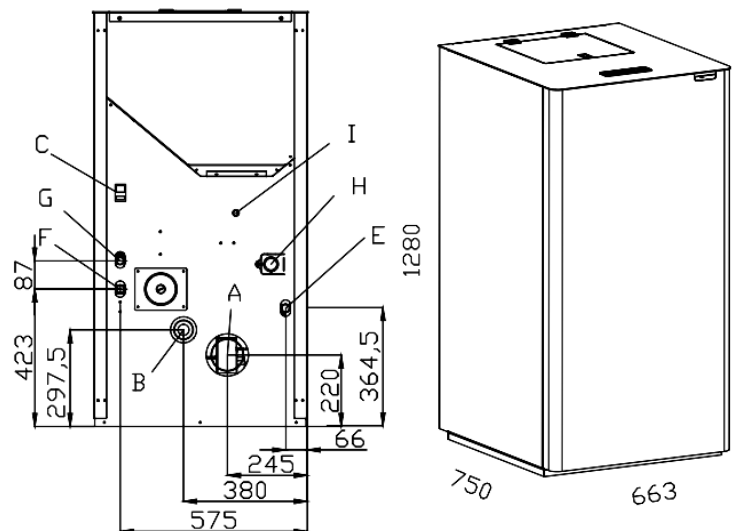


Options:



- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- F Départ 3/4M
- G Retour 3/4M
- H Décharge 1/2
- I Hydromètre

Dessin technique:

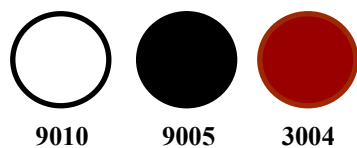


Modèle TF 320 CH

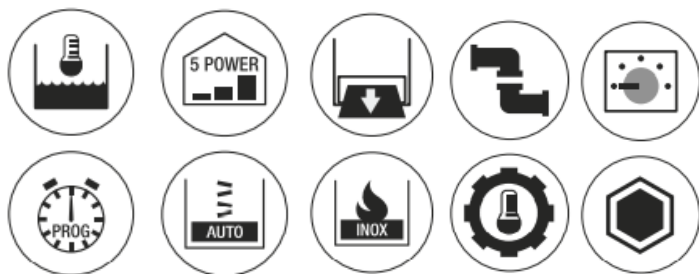


Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	32,6 - 7,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,6 - 10,1 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	30,1- 7,1 kW	Poids	220 kg
Puissance utile à l'eau (max. - min.)	25,7 - 5,6 kW	Dimensions	663x750x1280
Rendement (max. - min.)	92,4- 94,1 %	LxPxH	
Température des fumées (max. - min.)	158 - 80,3 °C	Sortie de fumée	ø 100 mm
Capacité réservoir	40 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité chaudière	54 Lt		
Consommation horaire (max. - min.)	6,6 - 1,5 kg/h		
Capacité de chauffe indicative	620 m³		
Autonomie (max. - min.)	6,1 - 26,7 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	35 - 567 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ₂) (max. - min.)	130 - 99mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	6 - 28 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	9 - 28 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	15,5 - 6,8 g/s		



Equipement:

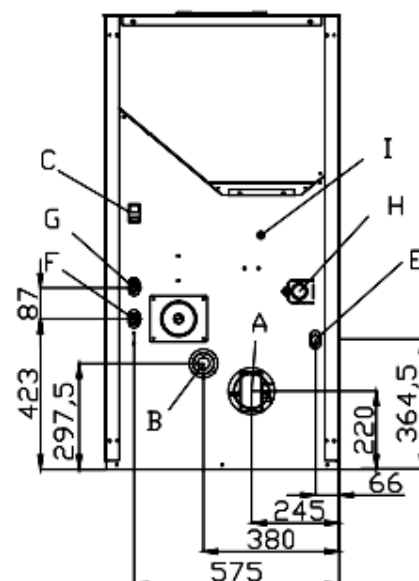
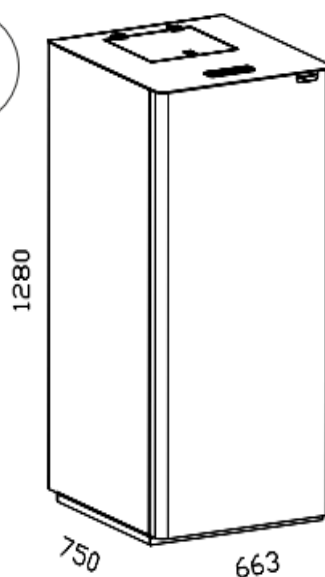


Options:



- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- F Départ 3/4M
- G Retour 3/4M
- H Décharge 1/2
- I Hydromètre

Dessin technique:



Poêles à Bois



POÊLES À BOIS:

Pour ceux qui aiment se réchauffer en revenant aux origines, attirés par la beauté et la compagnie de la flamme.

Nous ne parlons pas de vieux poêles à bois avec un faible pourcentage d'efficacité, mais d'appareils modernes et très efficaces qui peuvent vous permettre de profiter d'une étreinte chaleureuse, tout en respectant l'environnement dans lequel nous vivons.

En utilisant une ressource reproductible et facilement récupérable dans la nature, vous pourrez diffuser la chaleur naturelle à l'intérieur de votre maison. Mais oubliez le vieux poêle de grand-mère, nous proposons des solutions de design avec de grandes fenêtres panoramiques pour que le feu devienne le véritable protagoniste aussi bien dans les environnements modernes que dans les situations traditionnelles.

Ce poêle à bois possède un grand foyer en vermiculite qui permet de contenir des bûches de 50 cm à l'horizontal. Il est équipé d'une grande poignée froide toute hauteur (confort d'utilisation) à fermeture automatique.

Grâce à la double combustion il obtient un rendement optimal. La gestion de la circulation d'air dans la chambre de combustion influe sur la performance de chauffe d'un poêle. Un poêle à bois à double combustion est doté de deux entrées d'air, ce qui permet de mieux brûler le bois.

L'air primaire favorise un allumage efficace, mais aussi un certain niveau de puissance.

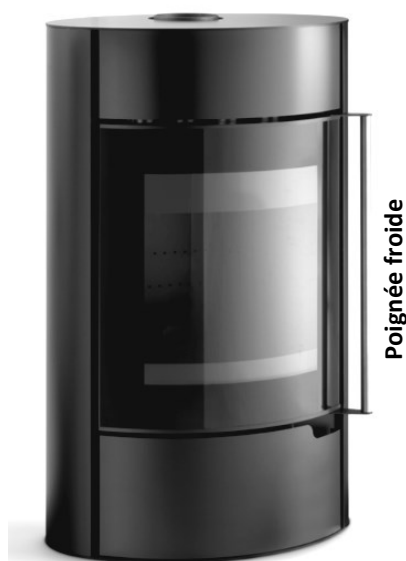
L'air secondaire, il améliore la combustion des fumées en les amenant directement vers le feu.

Le poêle à bois **double combustion** permet de brûler les gaz qui n'ont pas pris feu lors de la première combustion, améliorant ainsi le rendement du chauffage.

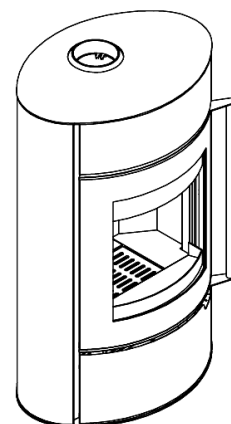
Modèle TF 100LV

Données Techniques

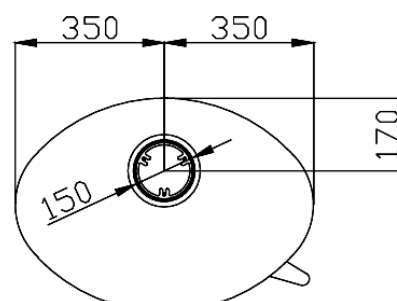
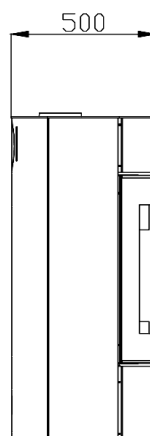
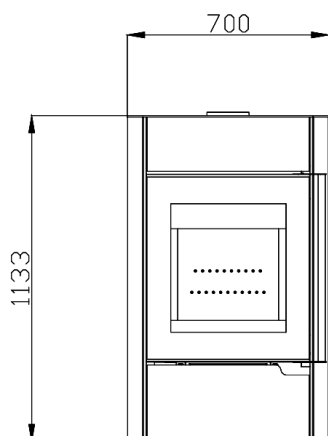
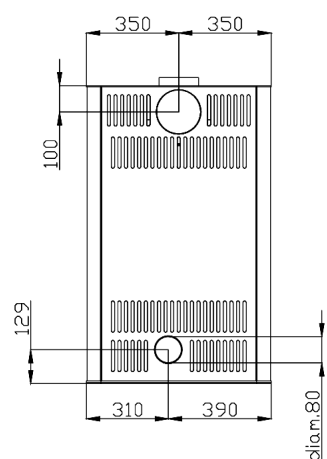
Puissance thermique globale (max. - min.)	10.3 kW
Rendement (max. - min.)	85.3 %
Température des fumées (max. - min.)	158 - 80,3 °C
Consommation horaire (max. .)	2.75 kg/h
Capacité de chauffe indicative	295 m³
Autonomie (max. - min.)	6,1 - 26,7 h
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	1069 mg/m³
Débit de fumées (max. - min.)	7 g/s
Dépression cheminée (max. - min.)	11,6 - 10,1 Pa
Poids	125 kg
Dimensions	700X500X1133
LxPxH	
Sortie de fumée	ø 150 mm
Sortie de fumée	Postérieure Supérieure



Equipement:



Dessin technique:



Tritone fire propose une grande variété de cheminées bioéthanol muraux, de cheminées de table, de cheminées bioéthanol à poser et de cheminées encastrées. Les cheminées sont achetées directement à l'usine, ce qui évite les intermédiaires coûteux. Cependant, la qualité des produits n'a pas été compromise et vous obtenez donc des cheminées de bonne qualité. Que vous soyez à la recherche d'une cheminée à poser, d'une cheminée murale, d'un modèle de table ou que vous souhaitiez réaliser une cheminée au bioéthanol encastrable, vous avez l'embarras du choix parmi les cheminées Tritone fire.



Modèle de table



BIO-107320-259

Taille minimal de la pièce	30 m ³
Puissance thermique nominale	0,8 kW
Temps de combustion	2.5 h
Consommation nominale	0,2 l/heure
Poids	4 kg
Dimensions (LxHxP)	35,5 x 18 x 20.5 cm



BIO-107320-301

Taille minimal de la pièce	30 m ³
Puissance thermique nominale	1.15 kW
Temps de combustion	18 heures
Consommation nominale	0,18 l/heure
Poids	4.5 kg
Dimensions (LxHxP)	25 x 31 x 25 cm



BIO107320-224

Taille minimal de la pièce	40 m ³
Puissance thermique nominale	0,8 kW
Temps de combustion	1 h
Consommation nominale	0,3l/heure
Poids	4 .3kg
Dimensions (LxHxP)	24 x 32 x 24 cm

Modèle à Suspendre



BIO-107310-060

Taille minimal de la pièce	40 m ³
Puissance thermique nominale	1.9 kW
Temps de combustion	4.5 h
Consommation nominale	0,2 l/heure
Poids	25kg
Dimensions (LxHxP)	48x63x28.6 cm



BIO107310-008

Taille minimal de la pièce	45 m ³
Puissance thermique nominale	2.2 kW
Temps de combustion	6 heures
Consommation nominale	0,25 l/heure
Poids	14.5 kg
Dimensions (LxHxP)	60 x 40 x 21 cm



BIO107340-119

Taille minimal de la pièce	40 m ³
Puissance thermique nominale	1.9 kW
Temps de combustion	4.5 h
Consommation nominale	0.22 l/heure
Poids	17.1kg
Dimensions (LxHxP)	50x 152-202 x 40 cm

Bioéthanol



Une cheminée au bioéthanol est une option moderne et respectueuse de l'environnement qui utilise le bioéthanol comme carburant, offrant une combustion propre et sans fumée, sans besoin de cheminée ou de ventilation. Elles sont faciles à installer et peuvent être utilisées à l'intérieur comme à l'extérieur.



BIO-107320-296

Taille minimal de la pièce	40 m ³
Puissance thermique nominale	1.9 kW
Temps de combustion	6 h
Consommation nominale	0,21 l/heure
Poids	29 kg
Dimensions (H x dia.)	96 x43 cm



BIO-107320-304

Taille minimal de la pièce	40 m ³
Puissance thermique nominale	1.9 kW
Temps de combustion	4.5heures
Consommation nominale	0,22 l/heure
Poids	22 kg
Dimensions (LxHxP)	37x95x27 cm

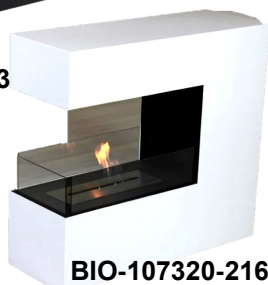


BIO107320-313

Taille minimal de la pièce	40 m ³
Puissance thermique nominale	1.9 kW
Temps de combustion	6 h
Consommation nominale	0.21l/heure
Poids	kg
Dimensions (LxHxP)	57.66 x 95.3x 39.2 cm

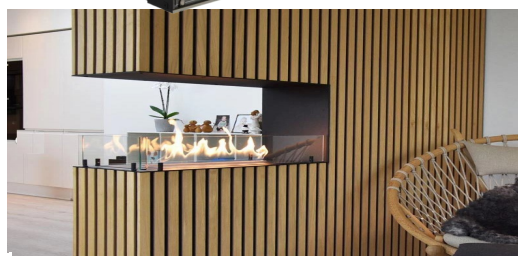


BIO-107320-213



BIO-107320-216

Insert



Brûleur



BIO107340-119

Taille minimal de la pièce	70 m ³ -60m ³
Puissance thermique nominale	3.3 kW - 2.4
Temps de combustion	7.5 h
Consommation nominale	0,46 - 0.33lt/h
Poids	36kg—37Kg
Dimensions (LxHxP)	100x70x30 cm 100x90x35

Taille minimal de la pièce	Sur demande
Puissance thermique nominale	2 à 10 kW
Temps de combustion	/
Consommation nominale	/
Poids	/
Dimensions (LxHxP)	/

Taille minimal de la pièce	/
Puissance thermique nominale	2 à 10 kW
Temps de combustion	/
Consommation nominale	
Poids	
Dimensions L	20 à 120 cm

Tritone Fire outdoor Spécialistes du chauffage pellet depuis plus de 15 ans Les nouveaux brûleurs Relax bénéficient de la technologie déployée dans les produits de chauffage à pellets . Notre large gamme confère une grande fiabilité et efficacité, éprouvées lors des tests les plus rigoureux au fil des années. Avec les nouveaux brûleurs **Tritone Fire outdoor**, vous profiterez de vos journées en plein air autour d'un brûleur au design soigné.



Brasero & Plancha

TRITONE
Fire

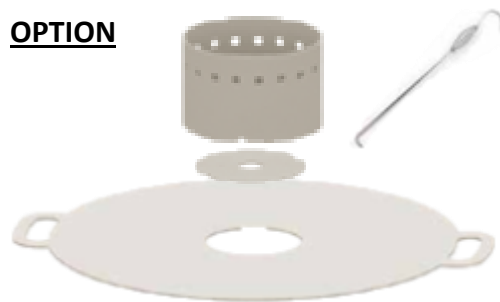
Brûleurs Tritone Outdoor

Les nouveaux brûleurs Tritone Outdoor sont des chauffages extérieurs à pellets, conçus de manière moderne ; ils constituent la solution idéale comme décoration extérieure pour les espaces extérieurs. Revêtus d'acier Corten, ils résistent aux agents atmosphériques et décorent avec style. Le pot du brûleur amovible a une capacité de 4,5 kg et peut être rempli avec le chauffage allumé*. Sur le côté inférieur du radiateur, la batterie externe équipée peut être placée pour activer le ventilateur. Détendez-vous et créez des scènes uniques au coucher du soleil avec les brûleurs Tritone Outdoor Recharge selon les modalités exprimées dans le manuel technique.

DE SERIE



OPTION



TF - GS

Temps de fiamma	90min
Temps de calore	180min
Réservoir	4.5Kg
Poids	36.8 kg
Dimensions (LxH)	38.9 x 71



TF - GP

Temps de fiamma	90min
Temps de calore	180min
Réservoir	4.5Kg
Poids	36.8 kg
Dimensions (LxH)	38.9 x 71



TF - GO

Temps de fiamma	90min
Temps de calore	180min
Réservoir	4.5Kg
Poids	36.8 kg
Dimensions (LxH)	38.9 x 71



TF - GBD60

Combustible	Bois
Materiaux	ACIER
Poids	3.7 kg
Dimensions (LxH)	68 x 28



TF - GB 500/650/790

Combustible	Bois
Materiaux	ACIER—2.5
Poids	8 kg
Dimensions (LxH)	50 x 16



TF - GB 1000/1250/1400/16000

Combustible	Bois
Materiaux	ACIER
Poids	3.7 kg
Dimensions (LxH)	68 x 28

Dotazioni



Sonde d'ambiance



Programmateur horaire



Régulation ventilation



Auto régulation de l'alimentation pellet



Régulation des niveaux modulant de puissance



Chambre étanche



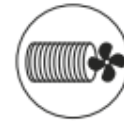
Cendrier amovible



Creuset en acier Inox



Vitre auto nettoyante à haute t°C



Ventilateur dédié canalisation



Thermostat externe possible



Timer



Kit Hydraulique



Raccordement au système de chauffage



Sonde de température d'eau



Réglage du débit d'air primaire, secondaire, tertiaire (verre)



Chambre de combustion avec isolation en vermiculite

Optional



Télécommande



WI FI (gestion à distance)



Ventilateur

REM: Données de volume de chauffe & autonomie peuvent varier selon le type et la dimension des granulés utilisés.

TRITONE Fire: Les 6 Engagements:

- **FIABILITE (garantie 2; 3*;5 & 10* ans!!) *Extension garantie sous conditions**
- **ECONOMIQUE (conso. électrique min. et conso. pellet auto régulée)**
- **SILENCIEUX (de 35 à 65db au maximum de puissance)**
- **ESTHETIQUE (des courbes élégantes; design moderne)**
- **STOCK en Belgique avec installation possible dans la semaine!**
- **SIMPLICITE d'utilisation**

Tritone Fire, une marque dynamique, pour une entreprise Belge à fabrication italienne ayant pour but l'économie d'énergie et le traitement de l'air. C'est pourquoi, nous travaillons en permanence sur de nouvelles technologies afin d'améliorer constamment nos produits. La renommée de Tritone Fire et la durabilité de ses produits provient certainement de la recherche constante d'innovation de nos produits et du rendement obtenu mais aussi certainement grâce à son service après-vente irréprochable.

La société Tritone Fire vous garanti toujours un service de qualité de par le fait que nos collaborateurs sont régulièrement formés aux nouveautés.

De plus, vous bénéficiez d'une excellente garantie pouvant aller jusqu'à 10 ans* ! Les poêles Tritone Fire sont testés intégralement. Ces tests sont rigoureux; ils portent sur l'efficacité, la consommation de pellets, la sécurité et les composants du poêle. Avant la livraison chez le client, les poêles sont à nouveau testés en nos locaux. Tritone Fire joue la transparence.

En effet, tous nos certificats et rapports de tests sont disponibles.

C'est via une étroite collaboration entre la Belgique; l'Italie et l'Allemagne que les appareils Tritone Fire ont vu le jour.

Tritone Fire est à votre service depuis plus de 20 ans ! *

Garantie de 10 ans si contrat de maintenance chez un de nos revendeurs.

Tritone fire c'est une garantie de base déjà étendue:

- 2 ans garantie légale.

Extension de garantie sous conditions* :

- Extension garantie total de 3 ans sur le matériel électrique*
- 10 ans de garantie sur le corps de chauffe (poêle à air)
- 5 ans de garantie sur le foyer* (pour chaudières & poêles hydro)

***Entretien annuel réalisé par un revendeur autorisé avec contrat de maintenance.**

Le fabricant; le distributeur et l'installateur n'assument aucune responsabilité pour toute erreur ou inexactitude dans le contenu de ce catalogue et se réserve le droit d'apporter à ses produits, à tout moment et sans préavis, toute modification jugée appropriée pour tout besoin technique ou de production.

Toutes les données techniques, esthétiques et les couleurs des produits indiquée dans ce catalogue et sur le web sont indicatives et sans contrainte donc non contractuelles! Note:Données techniques et caractéristiques susceptibles d'être modifiées. Avant d'acheter, demandez à votre revendeur toutes les informations utiles lors de l'installation de l'appareil (voir manuel d'utilisation.)

Copyright © 2024 Tous droits réservés / Reproduction même partielle interdite



Calore, per sempre

Revendeur autorisé

Tritone Fire Benelux

Chaussée de Louvain, 1071-1075

B-5022 Cognelée (Belgium)

Tél: +32 81 73 40 44

Mob: +32 499 72 32 32

Mail: info@tritonefire.com

Web: www.tritonefire.com

