

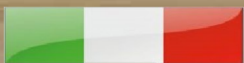
TRITONE

Fire

Pellets Products

*"Prodotti realizzati per
produzione di calore, senza
sprechi,,*

100%



MADE IN ITALY

Tritone Fire - Spécialiste Granulés de bois

Sécurité certifiée, un synonyme de qualité !



Qui sommes nous:

Les produits Tritone Fire sont fabriqués à 100% en Italie! Ils sont fiables et durables car ils sont **entièrement fabriqués dans nos usines par un personnel qualifié** qui s'occupe de tous les détails à tous les stades de la construction avec les vérifications d'usage.

Aujourd'hui, le poêle fait de plus en plus partie du quotidien. C'est pourquoi Tritone Fire propose **une large gamme de modèles et de puissances**, mais surtout offre les meilleures solutions pour chaque type d'environnement, qu'il soit moderne ou classique, en accordant une attention particulière au choix des matériaux, des finitions et des détails tout en **gardant la tradition italienne pour le goût esthétique**.

Tritone Fire est une entreprise Belge qui développe et fabrique via ces usines en Italie des **technologies et des produits de chauffage biomasse de bois**. La biomasse de bois est **une source d'énergie renouvelable** qui contribue à **réduire les émissions de CO2 dans l'atmosphère**. L'environnement dans lequel nous vivons est unique et pour chacun; sa sauvegarde requiert la plus grande attention et le plus grand soin de notre part. Respecter la Terre à travers des réponses significatives et brillantes est la première étape à franchir pour sauvegarder la Nature.

En utilisant des sources renouvelables, les émissions de gaz à effet de serre sont réduites et il y a une «économie environnementale». Le chauffage aux pellets est une solution alternative aux formes traditionnelles et un pas concret vers le respect de l'environnement.

Tritone Fire en collaboration avec ses usines italiennes vous propose leurs systèmes de chauffage à haut rendement et à faibles émissions dans l'atmosphère, faisant un choix responsable pour protéger notre écosystème.

Un poêle ou une chaudière Tritone Fire dans votre maison est un choix judicieux si vous aimez l'environnement et aimez votre maison.

La création de nos produits respectueux de l'environnement le sont tout en garantissant un confort encore meilleur marché et durable, c'est notre objectif principal. Les **poêles à pellets** sont maintenant l'**un des systèmes de chauffage les plus innovants, respectueux de l'environnement et abordables** disponibles sur le marché.

Certifications:

Chaque produit **Tritone Fire** est testé et certifié dans le respect des normes internationales les plus strictes.

Les certifications obtenues attestent et garantissent la qualité et la valeur de nos produits!

Nos poêles ont été testés par des organismes accrédités et notifiés, obtenant l'agrément selon les normes de qualité les plus rigoureuses, dans le respect des réglementations les plus strictes du secteur.

Nos systèmes de chauffage à pellets optimisent la combustion et sont bien en deçà des valeurs limites d'émissions prescrites.

La fiabilité et l'assurance de la conception, de la construction, de la sécurité et du fonctionnement de nos produits sont assurées par le nombre de rapports d'essais figurant sur chaque page du catalogue.

Nous vous protégeons de toute surprise: ce que nous produisons, a été testé et certifié avec succès!

Services:

Tritone Fire fournit également **un service de support technique précieux** tant aux professionnels qu'aux particuliers dans le Benelux. Nos ingénieurs travaillent en permanence à **améliorer la qualité, la performance et la sécurité des produits** afin de fournir des solutions innovantes et durables..

Choisir de concevoir des poêles à granulés de bois est plus qu'un choix d'entreprise ; cela représente une philosophie de la vie. Une philosophie à laquelle Tritone Fire a adhéré et dont elle est fière, car ses produits mettent l'accent sur l'importance de questions telles que le respect de l'environnement et la valeur économique.

Tritone Fire offre non seulement à ses clients **des conseils avisés au moment de l'achat** afin de choisir le poêle le mieux adapté à leurs besoins, mais aussi **une assistance technique attentive**, pendant et après l'installation, garantissant la haute qualité des produits qu'ils vendent. Vous pouvez même en vous enregistrant disposer d'une extra garantie de 10 ans!*

*Conditions chez votre distributeurs





Poêle à AIR ***TRITONE*** ***Fire***

POÊLES À AIR

Les poêles à air Tritone Fire sont le bon choix à la fois si vous avez besoin de chauffer une seule pièce, même de grandes dimensions, et un espace ouvert ainsi que pour intégrer le système de chauffage existant et réduire considérablement la consommation.

Grâce à des ventilateurs puissants, mais extrêmement silencieux, l'environnement sera chaud et confortable en quelques minutes et la chaleur du bois atteindra chaque point sans problème.

Les poêles à granulés Tritone Fire offrent donc les avantages d'un combustible qui se stocke facilement, ne salit pas et, surtout, peut également être programmé à distance grâce à une application dédiée sur le smartphone.

Les poêles à air pulsé sont équipés d'un ventilateur qui pousse constamment le l'air chaud produit par le foyer et grâce au contrôle de la centrale électronique, il est possible de régler la température souhaitée qui sera automatiquement atteinte par l'appareil.

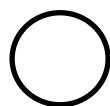
La combustion est également régulée électroniquement et automatiquement, afin d'assurer un fonctionnement extrêmement efficace et propre. La plupart de nos produits s'inscrivent dans les incitations aux économies d'énergie et aux énergies renouvelables, offrant des économies encore plus intéressantes.

Modèle TF 60S



Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	5,6 - 2,2 kW	Dépression cheminée max. - min.)	12 - 10,3 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	5,1 - 2,2 kW	Poids	70 kg
Rendement (max. - min.)	90,6—96%	Dimensions LxPxH	700x281x700
Température des fumées (max. - min.)	175,7 - 69 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	7 kg	Sortie de fumée	Sortie
Consommation horaire (max. - min.) h	1,16 - 0,46 kg/		postérieure, côté, supérieure
Capacité de chauffe	100 m³	Installation	A terre, sus pendu au mur, sur pied (optional)
Autonomie (max. - min.)	6 - 15 h		
Emissions CO (13% O ²) (max. - min.)	144 - 669 mg/ m³		
Emissions NOx (13% O ²) (max. - min.)	130 - 119 mg/ m³		
Emissions OGC (13% O ²) max. - min.)	2 - 7 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ²) (max. - min.)	16,6 - 42,6 mg/ m³		
Débit de fumées (max. - min.)	3,2 - 1,8 g/s		



9010



9005



3004

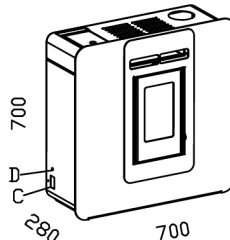
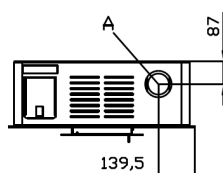
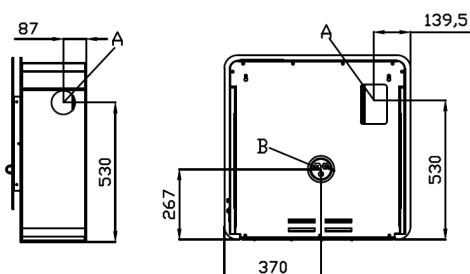
Equipement:



Options:



Dessin technique:

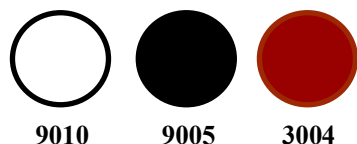


- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 80mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

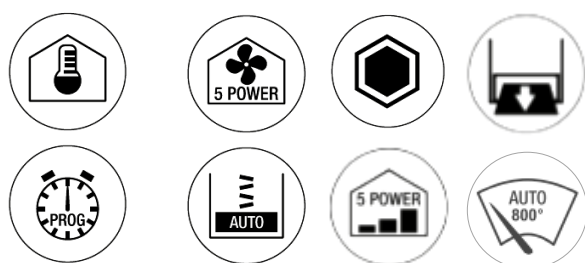
Modèle TF 60S +

Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	5,6 - 2,2 kW	Dépression cheminée max. - min.)	12 - 10,3 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	5,1 - 2,2 kW	Poids	70 kg
Rendement (max. - min.)	90.6—96%	Dimensions LxPxH	700x281x700
Température des fumées (max. - min.)	175,7 - 69 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	7 kg	Sortie de fumée	Sortie
Consommation horaire (max. - min.) h	1,16 - 0,46 kg/		postérieure, côté, supérieure
Capacité de chauffe	100 m³	Installation	A terre, sus pendu au mur, sur pied
Autonomie (max. - min.)	6 - 15 h		(optional)
Emissions CO (13% O ²) m³ (max. - min.)	144 - 669 mg/		
Emissions NOx (13% O ²) m³ (max. - min.)	130 - 119 mg/		
Emissions OGC (13% O ²) max. - min.)	2 - 7 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ²) m³ (max. - min.)	16,6 - 42,6 mg/		
Débit de fumées (max. - min.)	3,2 - 1,8 g/s		



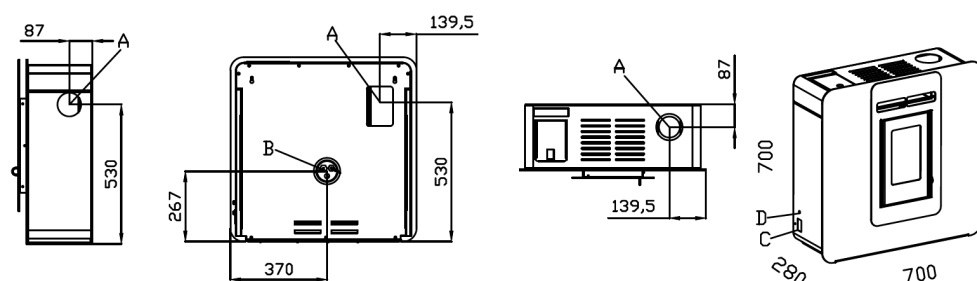
Equipement:



Options:



Dessin technique:

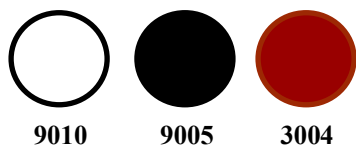


- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 80mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

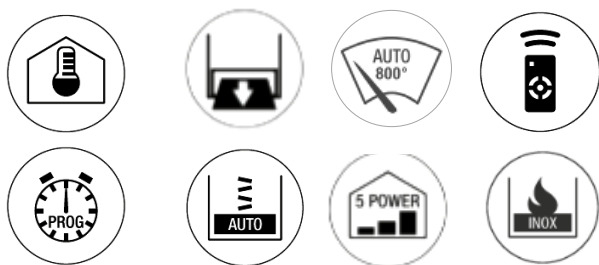
Modèle TF 75

Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	7.4 - 3.4 kW	Dépression cheminée max. - min.)	Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	6.7 - 3.1 kW	Poids	60 kg
Rendement (max. - min.)	87.2 - 90.7%	Dimensions LxPxH	519x510x975
Température des fumées (max. - min.)	175 - 69 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	15 kg	Sortie de fumée	Sortie
Consommation horaire (max. - min.)	1,4 - 0,6 kg/h	Installation	postérieure, au sol
Capacité de chauffe	100 m³		
Autonomie (max. - min.)	24,2 - 10,6 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)			
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	159 - 63 mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)			
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)			



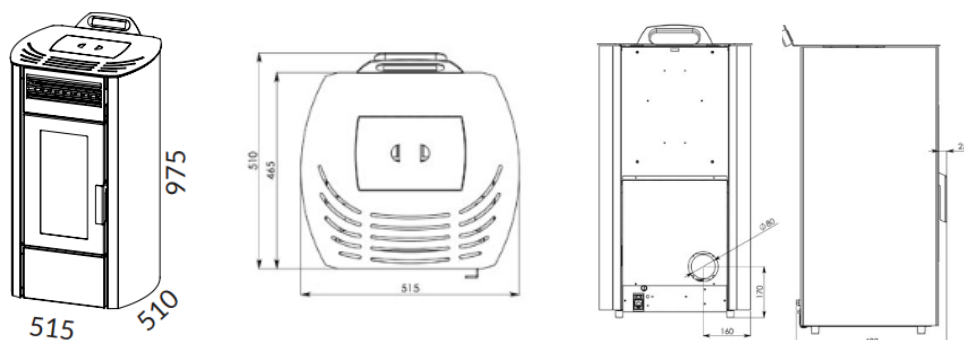
Equipement:



Option:



Dessin technique:



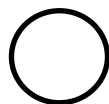
- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 50mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

Modèle TF 80D



Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	8.2 - 3.9 kW	Dépression cheminée max. - min.)	12,2 - 9,9 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	7.4 - 3.7 kW	Poids	80 kg
Rendement (max. - min.)	91,2 - 93,8%	Dimensions LxPxH	489X508X823
Température des fumées (max. - min.)	179 - 108 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	17 kg	Sortie de fumée	Sortie
Consommation horaire (max. - min.)	1,7 - 0,8 kg/h	Installation	postérieure, Au sol.
Capacité de chauffe	250 m³		
Autonomie (max. - min.)	10 - 21,5 h		
Emissions CO (13% O ²) (max. - min.)	163 - 470 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ²) (max. - min.)	135 - 128 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ²) max. - min.)	10 - 9,9 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ²) (max. - min.)	16 - 31,6 mg/m³		
Débit de fumées max. - min.)	3,9 - 2,4 g/s		



9010



9005



3004

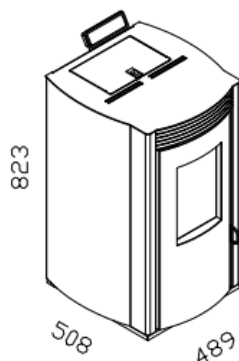
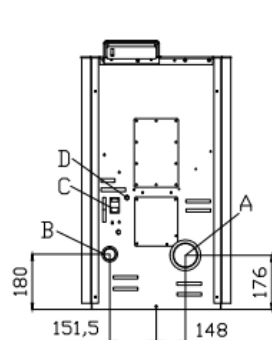
Equipement:



Options:

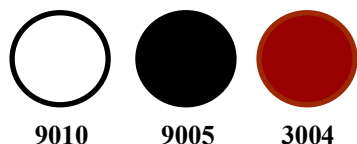


Dessin technique:



- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 40mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

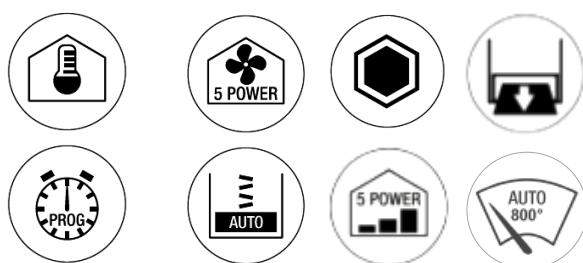
Modèle TF 85T



Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	8,5 - 2,2 kW	Dépression cheminée max. - min.)	12 - 10,3 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	5,1 - 2,2 kW	Poids	70 kg
Rendement (max. - min.)	90.6—96%	Dimensions	
Température des fumées (max. - min.)	175,7 - 69 °C	LxPxH	
Capacité réservoir	kg	Sortie de fumée	ø 80 mm
Consommation horaire (max. - min.) h	1,16 - 0,46 kg/	Sortie de fumée	Sortie
Capacité de chauffe	200 m³		postérieure,
Autonomie (max. - min.)	h		supérieure
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	mg/m³	Installation	A terre,
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	mg/m³		
Débit de fumées	g/s(max. - min.)		

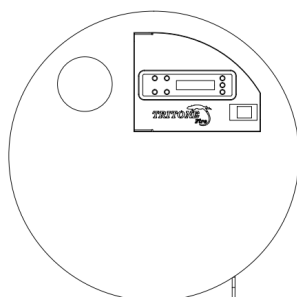
Equipement:



Options:



Dessin technique:

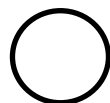


- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 80mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

Modèle TF 90S

Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	8,7 - 2,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,8 - 10,1 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	8 - 2,4 kW	Poids	112kg
Rendement (max. - min.)	91,6 - 95,9 %	Dimensions LxPxH	900X320X835
Température des fumées (max. - min.)	161,6 - 60 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	13 kg	Sortie de fumée	Sortie
Consommation horaire (max. - min.)	1,8 - 0,53 kg/h		postérieure, côté; supérieur
Capacité de chauffe	220 m³	Installation	au sol; suspendu au mur; sur un socle (en option)
Autonomie (max. - min.)	7,2 - 25 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	157 - 359 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ₂) (max. - min.)	146 - 127 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	2 - 8 mg/m³ m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	18,2 - 24,6 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	4,2 - 2 g/s		



9010



9005



3004

Équipement:



Options:



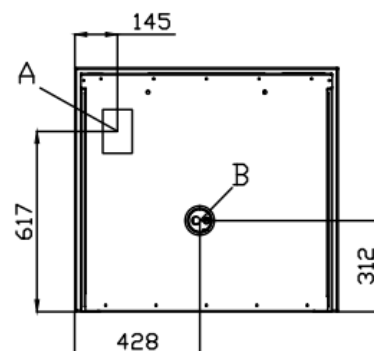
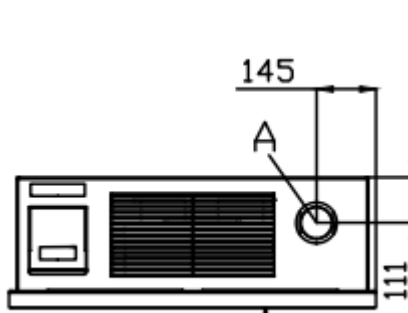
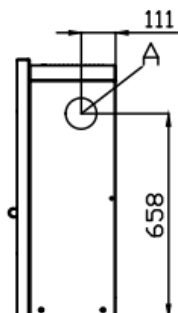
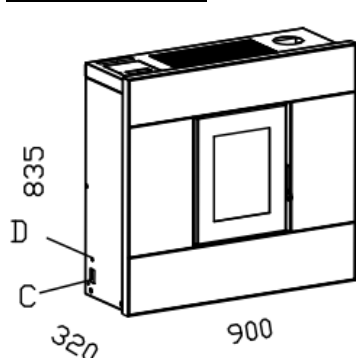
A Fumée dia. 80mm

B Prise d'air 80mm

C Interrupteur

D Thermostat à réarmement

Dessin technique:

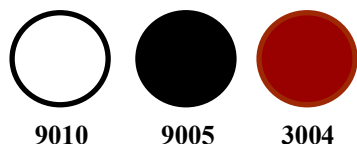


Modèle TF 95T

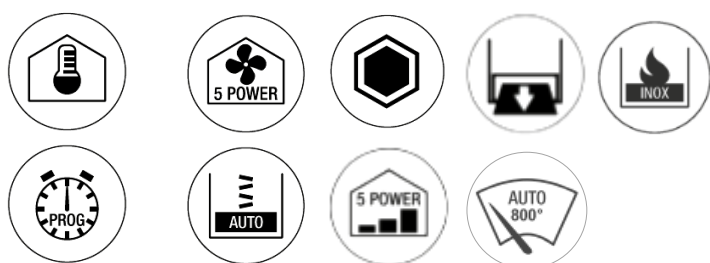


Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	9,5 - 3,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,7 - 9,8 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	8,9 - 3,4 kW	Poids	105 kg
Rendement (max. - min.)	92,9 - 96,2 %	Dimensions	530x530x1030
Température des fumées (max. - min.)	161 - 72,7 °C	LxPxH	
Capacité réservoir	18 kg	Sortie de fumée	ø 80 mm
Consommation horaire (max. - min.)	1,96 - 0,73 kg/h	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité de chauffe	250 m³		
Autonomie (max. - min.)	9,2 - 25,7 h		
Emissions CO (13% O ²) (max. - min.)	42 - 664 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ²) (max. - min.)	149 - 135 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ²) max. - min.)	0,4 - 12,9 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ²) (max. - min.)	12 - 25,1 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	4,4 - 2,4 g/s		



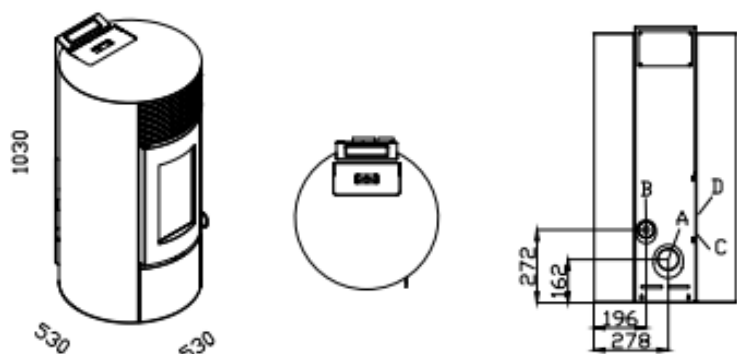
Equipement:



Options:



Dessin technique:

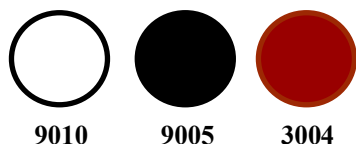


- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

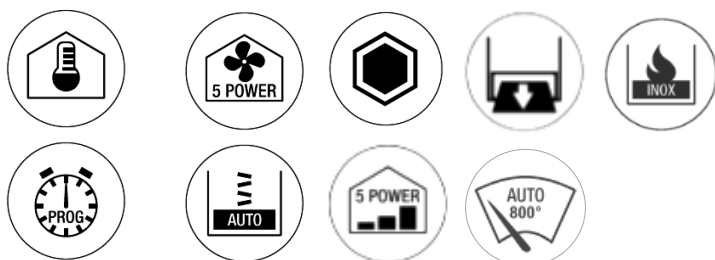
Modèle TF 95R

Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	9,5 - 3,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,7 - 9,8 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	8,9 - 3,4 kW	Poids	105 kg
Rendement (max. - min.)	92,9 - 96,2 %	Dimensions	530x530x1030
Température des fumées (max. - min.)	161 - 72,7 °C	LxPxH	
Capacité réservoir	18 kg	Sortie de fumée	ø 80 mm
Consommation horaire (max. - min.)	1,96 - 0,73 kg/h	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité de chauffe	250 m³		
Autonomie (max. - min.)	9,2 - 25,7 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	42 - 664 mg/m³		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	149 - 135 mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	0,4 - 12,9 mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	12 - 25,1 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	4,4 - 2,4 g/s		



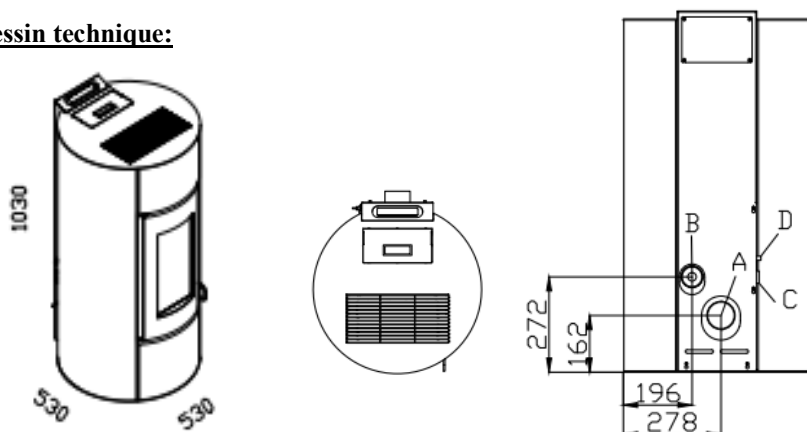
Equipement:



Options:



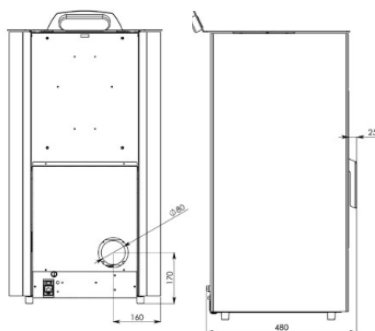
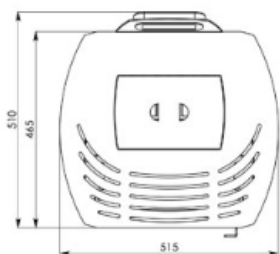
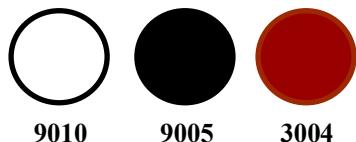
Dessin technique:



- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

The image displays two wood-burning stoves against a white background. On the left is a tall, black stove with a digital display on top showing '15.5'. It has a large glass door revealing a fire, a horizontal vent above the door, and a lower storage compartment. On the right is a smaller, white stove with a similar design, also featuring a digital display on top showing '15.5' and a glass door with a fire inside.

Puissance thermique globale (max. - min.)	9,8 - 3,5 kW	Dépression cheminée max. - min.)	
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	8,7 - 3,2 kW	Poids	83 kg
Rendement (max. - min.)	94 - 88.9 %	Dimensions	510x510x1010
Température des fumées (max. - min.)	°C	LxPxH	
Capacité réservoir	16 kg	Sortie de fumée	ø 80 mm
Consommation horaire (max. - min.)	2 - 0,5kg/h	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité de chauffe	250 m³		
Autonomie (max. - min.)	7,3 - 32 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	mg/m³		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	g/s		



- A Fumée dia. 80mm
B Prise d'air 50mm
C Interrupteur
D Thermostat à réarmement

Stufe ad aria

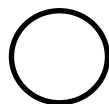
Option
Ventilateur

TRITONE
Fire

Modèle TF 100 ST

Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	9,7 - 4,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,4 - 9,5 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	8,8 - 4,3 kW	Poids	107 kg
Rendement (max. - min.)	90,3 - 93,7%	Dimensions LxPxH	870x370x1032
Température des fumées (max. - min.)	210 - 122,7 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	25 kg	Sortie de fumée	Sortie supérieure
Consommation horaire (max. - min.)	1,98 - 0,94 kg/h		
Capacité de chauffe	300 m³		
Autonomie (max. - min.)	12,5 - 26,6 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	52 - 224 mg/m³		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	148 - 146 mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	0,5 - 1,1 mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	12,1 - 21,5 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	4,5 - 2,7 g/s		



9010



9005



3004

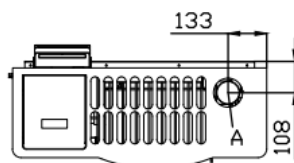
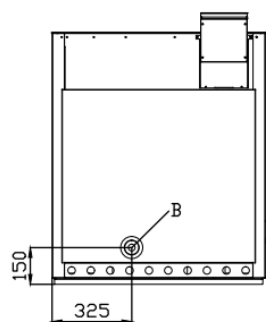
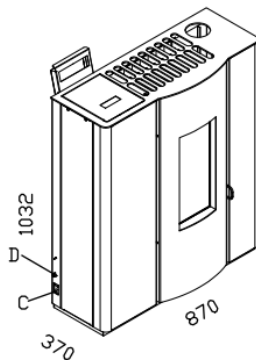
Equipement:



Options:



Dessin technique:



- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement



CERTIFICAZIONE AMBIENTALE



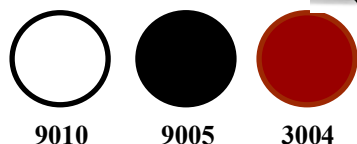
Version concentrique :
Dia. 80-125 mm

Modèle TF 110

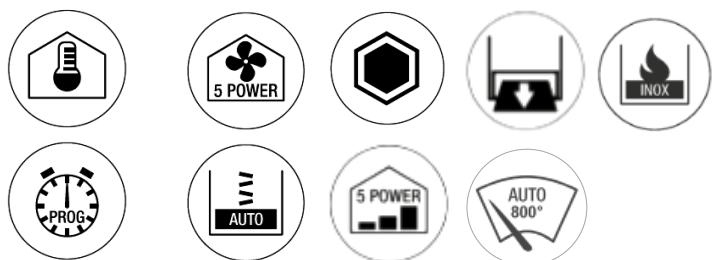


Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	10,8 - 4,8 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	12,1 - 7,8 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	10 - 4,6 kW	Poids	125 kg
Rendement (max. - min.)	92,4 - 96,3 %	Dimensions LxPxH	460x495x1030
Température des fumées (max. - min.)	141 - 68,3 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm - 80/125 en concentrique
Capacité réservoir	25 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Consommation horaire (max. - min.)	2,23 - 0,99 kg/h		
Capacité de chauffe	300 m³		
Autonomie (max. - min.)	10,8 - 24 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	145- 638 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ₂) (max. - min.)	117 - 103 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	6 - 17 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	15 - 37 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	5,9 - 3,1 g/s		



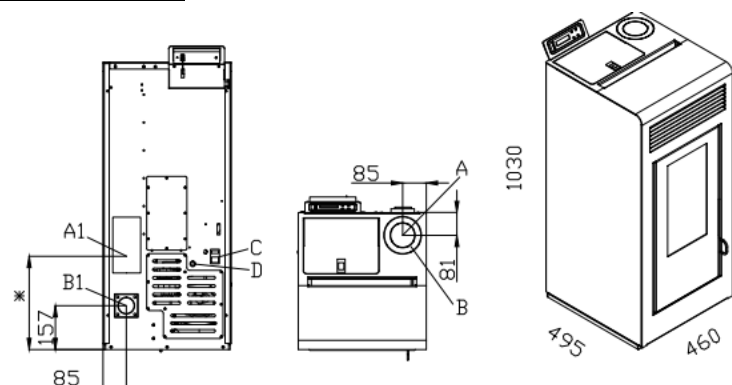
Equipement:



Options:



Dessin technique:



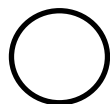
- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

Modèle TF 125 E



Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	12,4 - 3,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,4 - 9,8 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	11,4 - 3,4 kW	Poids	115 kg
Rendement (max. - min.)	92,9 - 96,2 %	Dimensions	704x550x1030
Température des fumées (max. - min.)	161 - 72,7 °C	LxPxH	
Capacité réservoir	18 kg	Sortie de fumée	ø 80 mm
Consommation horaire (max. - min.)	2,5 - 0,73 kg/h	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité de chauffe	320 m³		
Autonomie (max. - min.)	7,2 - 25,7 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	89 - 664 mg/m³		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	146 - 135 mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	2,1 - 12,9 mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	14,6 - 25,1 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	5,2 - 2,4 g/s		



9010



9005



3004

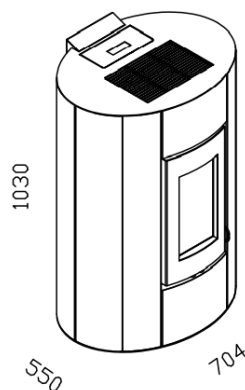
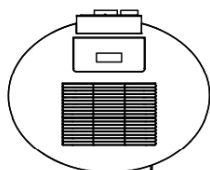
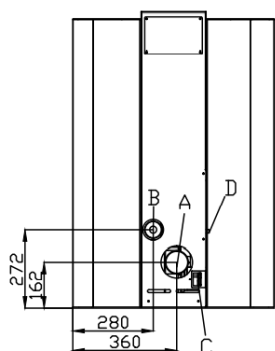
Equipement:



Options:



Dessin technique:



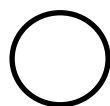
- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 80mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

Modèle TF 125 T

Donnés Techniques



Puissance thermique globale (max. - min.)	12,4 - 3,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,4 - 9,8 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	11,4 - 3,4 kW	Poids	105 kg
Rendement (max. - min.)	92,9 - 96,2 %	Dimensions	530x530x1030
Température des fumées (max. - min.)	183,4 - 72,7 °C	LxPxH	
Capacité réservoir	18 kg	Sortie de fumée	ø 80 mm
Consommation horaire (max. - min.)	2,5 - 0,73 kg/h	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité de chauffe	320 m³		
Autonomie (max. - min.)	7,2 - 25,7 h		
Emissions CO (13% O ²) (max. - min.)	89 - 664 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ²) (max. - min.)	146 - 135 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ²) (max. - min.)	2,1 - 12,9 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ²) (max. - min.)	14,6 - 25,1 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	5,2 - 2,4 g/s		



9010



9005



3004

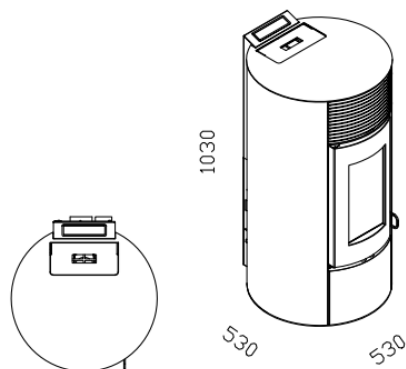
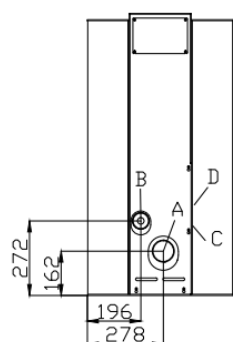
Equipement:



Options:



Dessin technique:



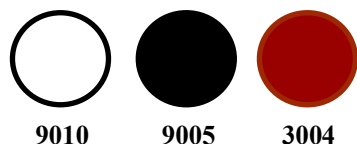
- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

Modèle TF 125 R

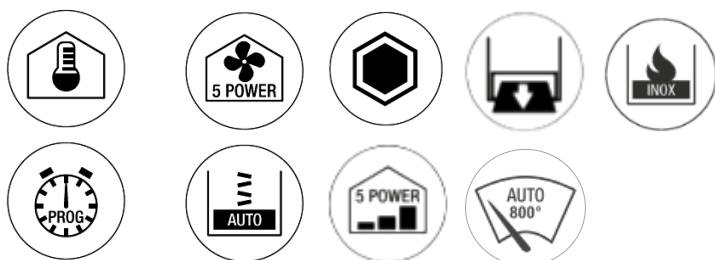


Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	12,4 - 3,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,4 - 9,8 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	11,4 - 3,4 kW	Poids	105 kg
Rendement (max. - min.)	92,9 - 96,2 %	Dimensions LxPxH	530x530x1030
Température des fumées (max. - min.)	183,4 - 72,7 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	18 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Consommation horaire (max. - min.)	2,5 - 0,73 kg/h		
Capacité de chauffe	320 m³		
Autonomie (max. - min.)	7,2 - 25,7 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	89 - 664 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ₂) (max. - min.)	146 - 135 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	2,1 - 12,9 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	14,6 - 25,1 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	5,2 - 2,4 g/s		



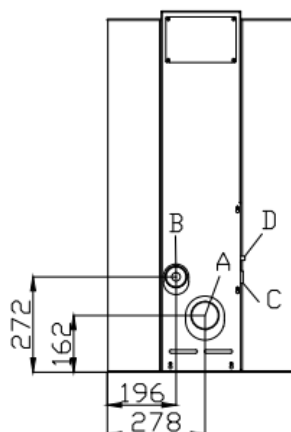
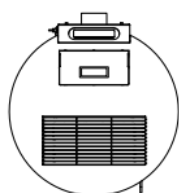
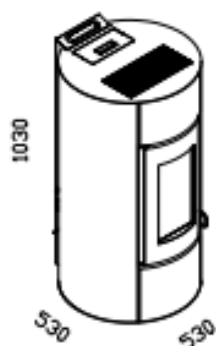
Equipement:



Options:



Dessin technique:



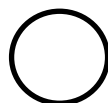
- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement

Version concentrique :
Dia. 80-125 mm

Modèle TF 130

Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	10,8 - 4,8 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	12,1 - 7,8 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	10 - 4,6 kW	Poids	125 kg
Rendement (max. - min.)	92,4 - 96,3 %	Dimensions LxPxH	460x495x1030
Température des fumées (max. - min.)	141 - 68,3 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm - 80/125 en concentrique
Capacité réservoir	25 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Consommation horaire (max. - min.)	2,23 - 0,99 kg/h		
Capacité de chauffe	300 m³		
Autonomie (max. - min.)	10,8 - 24 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	145- 638 mg/m³		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	117 - 103 mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) (max. - min.)	6 - 17 mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	15 - 37 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	5,9 - 3,1 g/s		



9010



9005



3004

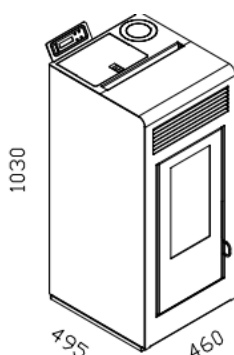
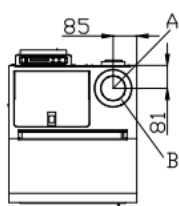
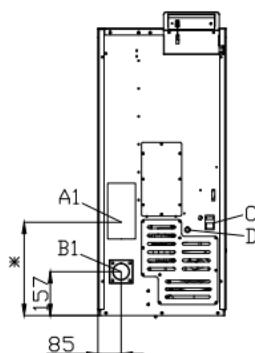
Équipement:



Options:



Dessin technique:



A Fumée dia. 80mm

B Prise d'air 60mm

C Interrupteur

D Thermostat à réarmement

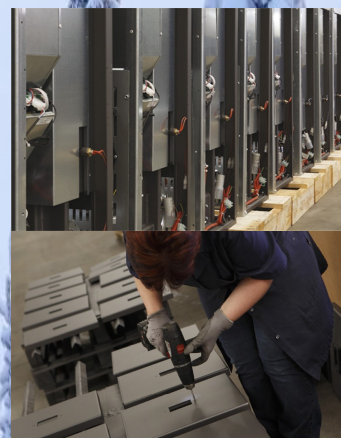
Poêle à AIR Canalisable

ECODESIGN

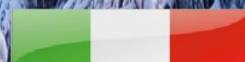


Tous les poêles Tritone Fire
répondent aux normes
ECO DESIGN 2022.

La plupart de nos appareils
disposent d'un chambre de
combustion étanche.



100%



MADE IN ITALY



POÊLES CANALISABLES

Un seul poêle qui chauffe plusieurs pièces, même à différents étages de la maison ?

C'est possible grâce à Tritone Fire et ses ventilateurs dédiés et à des conduits pratiques qui transportent l'air chaud vers d'autres pièces que celle où le poêle est positionné.

Le poêle à granulés canalisé est la solution idéale pour économiser et apporter rapidement de la chaleur à tous les environnements, même dans les grandes pièces.

Le débit d'air du ventilateur principal et celui réservé à la gaine peuvent être réglés selon vos besoins grâce à l'unité de commande électronique.

En réalité, il peut souvent être nécessaire d'avoir des températures différentes d'une pièce à l'autre en fonction de l'utilisation, de la température ambiante et des activités qui se déroulent dans les différentes pièces de la maison.

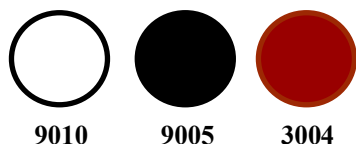
Les poêles canalisables Tritone Fire sont la solution.



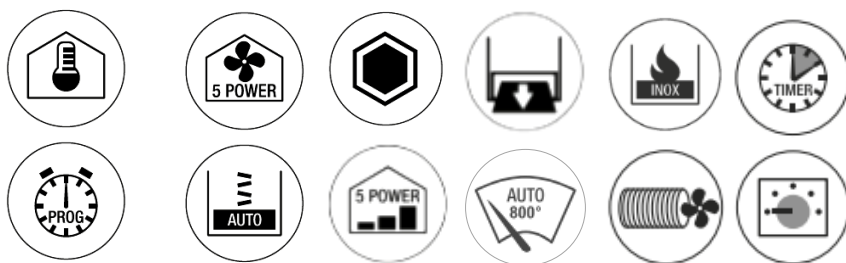
Modèle TF 100 SC

Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	9,7 - 4,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,4 - 9,5 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	8,8 - 4,3 kW	Poids	107 kg
Rendement (max. - min.)	90,3 - 93,7 %	Dimensions	935x280x1060
Température des fumées (max. - min.)	210 - 122,7 °C	LxPxH	
Capacité réservoir	25 kg	Sortie de fumée	ø 80 mm
Consommation horaire (max. - min.)	1,98 - 0,94 kg/h	Sortie de fumée	Sortie
Capacité de chauffe	300 m³		Postérieure, Supérieure
Autonomie (max. - min.)	12,5 - 26,6 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	52 - 224 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ₂) (max. - min.)	148 - 146 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	0,5 - 1,1 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	12,1 - 21,5 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	4,5 - 2,7 g/s		



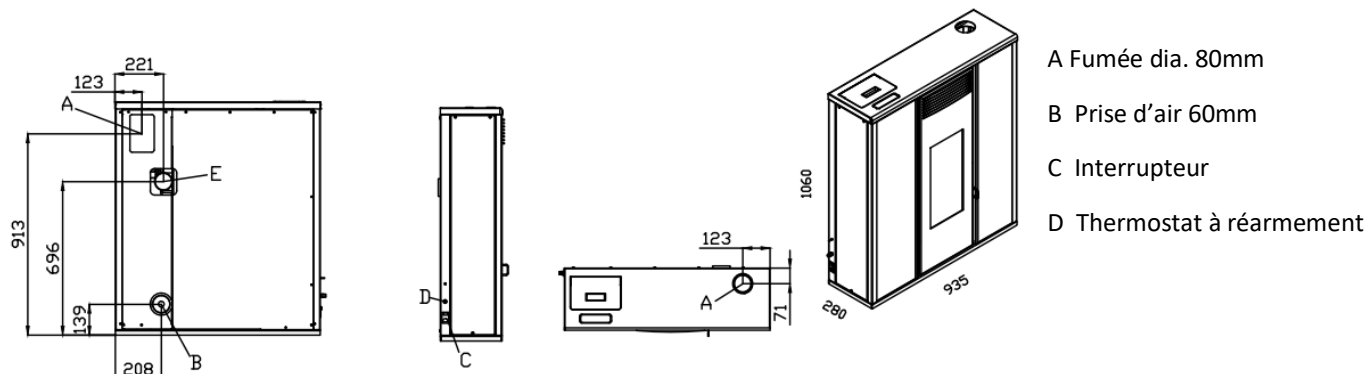
Equipement:



Options:



Dessin technique:

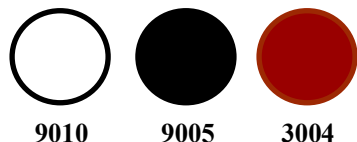


Modèle TF 125 EC

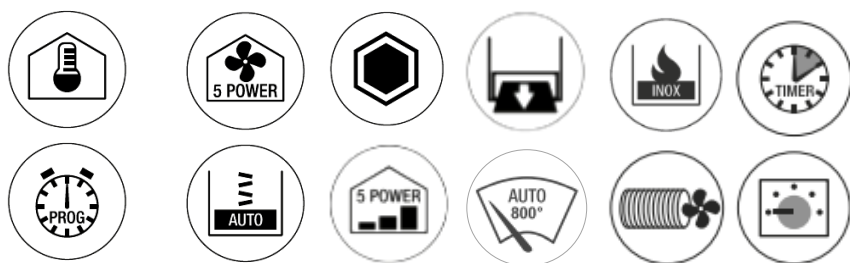


Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	12,4 - 3,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,4 - 9,8 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	11,4 - 3,4 kW	Poids	115 kg
Rendement (max. - min.)	92,2 - 96,2 %	Dimensions LxPxH	704x550x1030
Température des fumées (max. - min.)	183,4 - 72,7 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	18 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Consommation horaire (max. - min.)	2,5 - 0,73 kg/h		
Capacité de chauffe	320 m³		
Autonomie (max. - min.)	7,2 - 25,7 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	89 - 664 mg/m³		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	146 - 135 mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	2,1 - 12,9 mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	14,6 - 25,1 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	5,2 - 2,4 g/s		



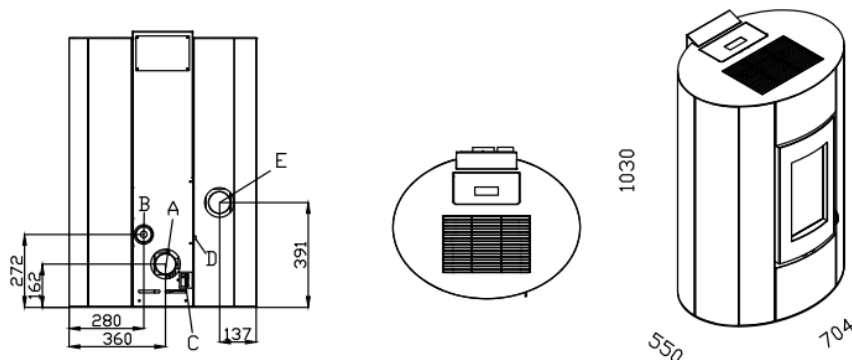
Equipement:



Options:



Dessin technique:

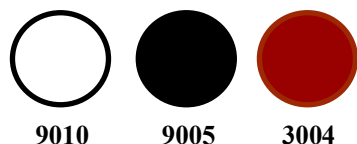


- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- E Canalisation

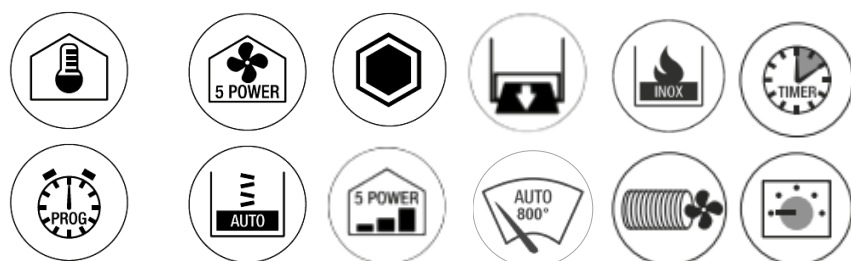
Modèle TF 140 C

Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	13,4 - 3,6 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,9 - 10 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	12,1 - 3,3 kW	Poids	129 kg
Rendement (max. - min.)	90 - 93,4 %	Dimensions	563x522x1073
Température des fumées (max. - min.)	191,1 - 96 °C	LxPxH	
Capacité réservoir	25 kg	Sortie de fumée	ø 80 mm
Consommation horaire (max. - min.)	2,7 - 0,72 kg/h	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité de chauffe	340 m³		
Autonomie (max. - min.)	9,26 - 34,7 h		
Emissions CO (13% O²) (max. - min.)	155 - 673 mg/m³		
Emissions NOx (13% O²) (max. - min.)	126 - 123 mg/m³		
Emissions OGC (13% O²) max. - min.)	2 - 6 mg/m³		
Emissions poussières (13% O²) (max. - min.)	17,7 - 49,7 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	6,6 - 2,7 g/s		



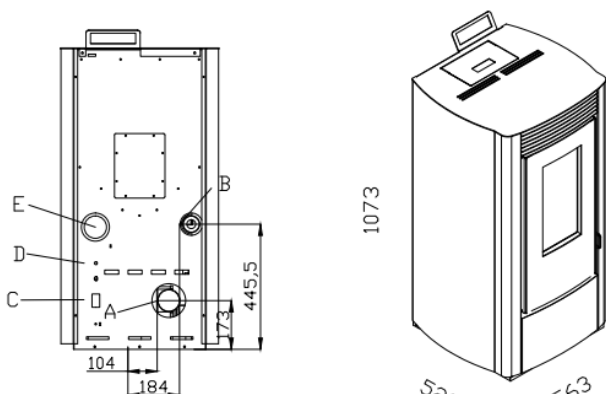
Equipement:



Options:



Dessin technique:



- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 80mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- E Canalisation

Poêles Hydro

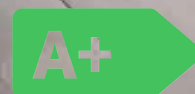
TRITONE
Fire



POÊLES HYDRO

Que penseriez-vous d'un thermo-poêle Tritone Fire à granulés qui, en plus d'être pratique et économique, vous permettrait de chauffer l'eau des radiateurs, vous faisant profiter d'une chaleur homogène dans toute la maison ?

Que vous avez trouvé une alternative très valable aux chaudières à gaz désormais chères ou, pire, au GPL ou au diesel. Les poêles hydro sont connectés au système de plomberie existant et conviennent à tout système : avec radiateurs, au sol, avec convecteurs. Il combine les avantages d'un poêle traditionnel avec ceux d'une chaudière, le tout dans un seul système intégré



ECODESIGN



Termostufe

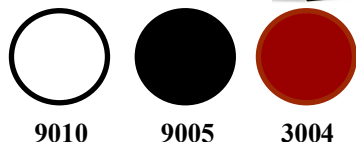
Modèle TF 200 C

Données Techniques

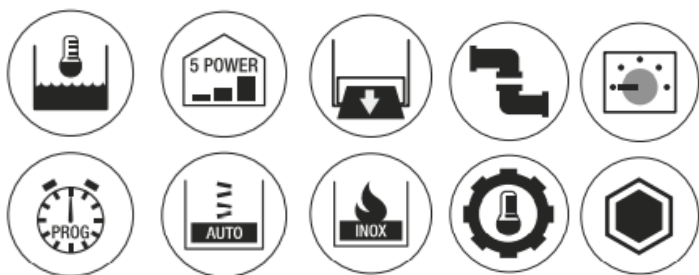
Puissance thermique globale (max. - min.)	19,8 - 5,7 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,8 - 10,1 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	18,7 - 5,6 kW	Poids	185 kg
Puissance utile à l'eau (max. - min.)	15,7 - 4,2 kW	Dimensions	615x626x1160
Rendement (max. - min.)	94,3 - 96,5 %	LxPxH	
Température des fumées (max. - min.)	128,1 - 63,6 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	25 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité chaudière	35 Lt		
Consommation horaire (max. - min.)	4,1 - 1,17 kg/h		
Capacité de chauffe	420 m³		
Autonomie (max. - min.)	6,09 - 20,83 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	40 - 220 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ₂) (max. - min.)	141 - 122 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	0,2 - 2 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	14,9 - 21,8 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	8,8 - 4 g/s		

Version classique

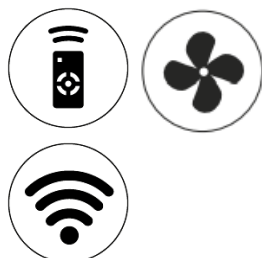
Version design



Equipement:



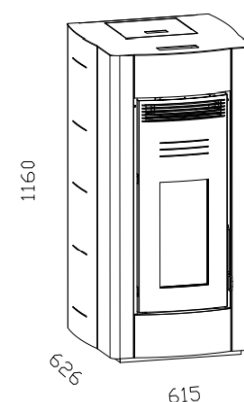
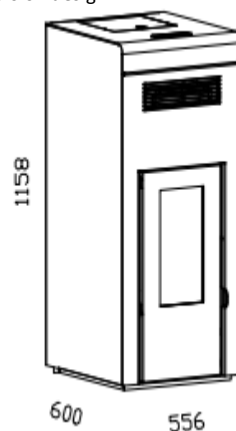
Options:



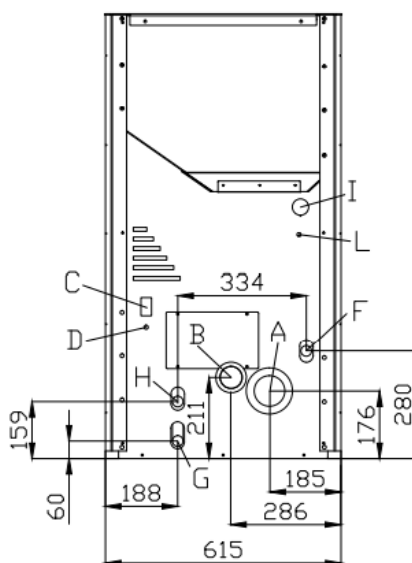
- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- F Départ 3/4M
- G Retour 3/4M
- H Décharge
- I Hydromètre
- L Réglage ventilation option

Dessin technique:

Version design



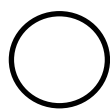
Version classique



Modèle TF 200 C - D

Données Techniques

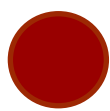
Puissance thermique globale (max. - min.)	19,8 - 5,7 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,8 - 10,1 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	18,7 - 5,6 kW	Poids	185 kg
Puissance utile à l'eau (max. - min.)	15,7 - 4,2 kW	Dimensions	615x626x1160
Rendement (max. - min.)	94,3 - 96,5 %	LxPxH	
Température des fumées (max. - min.)	128,1 - 63,6 °C	Sortie de fumée	ø 80 mm
Capacité réservoir	25 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité chaudière	35 Lt		
Consommation horaire (max. - min.)	4,1 - 1,17 kg/h		
Capacité de chauffe	420 m³		
Autonomie (max. - min.)	6,09 - 20,83 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	40 - 220 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ₂) (max. - min.)	141 - 122 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	0,2 - 2 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	14,9 - 21,8 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	8,8 - 4 g/s		



9010



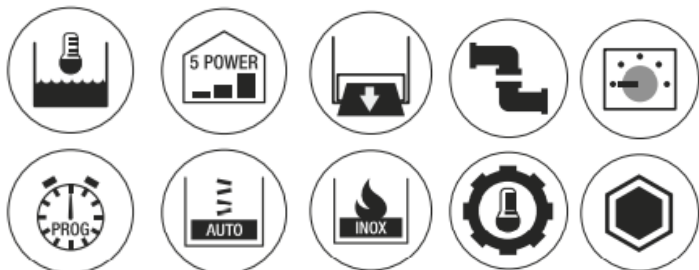
9005



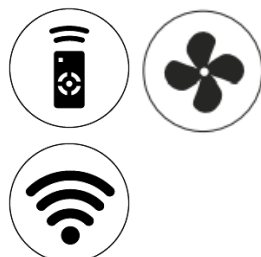
3004



Equipement:

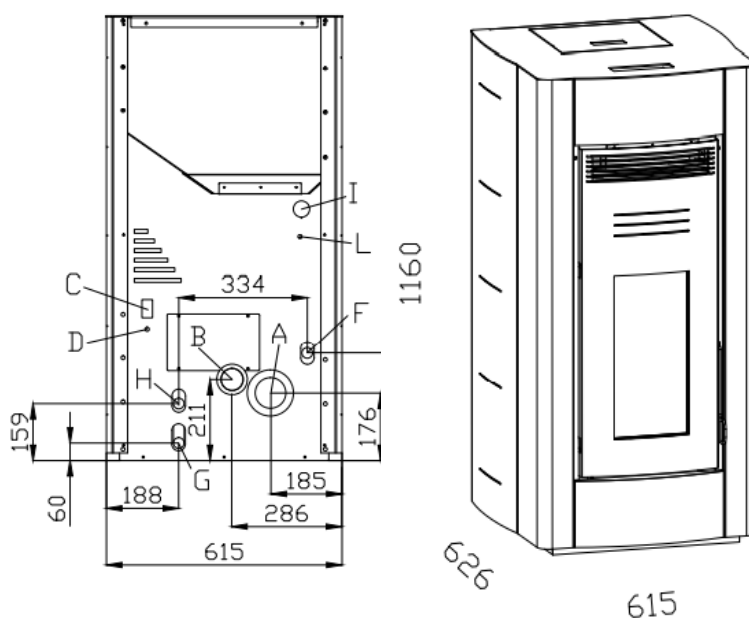


Options:



- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- F Départ 3/4M
- G Retour 3/4M
- H Décharge
- I Hydromètre
- L Réglage ventilation option

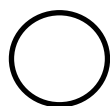
Dessin technique:



Modèle TF 300 C

Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	32,6 - 7,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,6 - 10,1 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	30,1 - 7,1 kW	Poids	220 kg
Puissance utile à l'eau (max. - min.)	25,7 - 5,6 kW	Dimensions	657x725x1280
Rendement (max. - min.)	92,4 - 94,1 %	LxPxH	
Température des fumées (max. - min.)	158 - 80,3 °C	Sortie de fumée	ø 100 mm
Capacité réservoir	40 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité chaudière	54 Lt		
Consommation horaire (max. - min.)	6,6 - 1,5 kg/h		
Capacité de chauffe	620 m³		
Autonomie (max. - min.)	6,1 - 26,7 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	35 - 567 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ₂) (max. - min.)	130 - 99 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	6 - 28 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	9 - 28 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	15,5 - 6,8 g/s		



9010

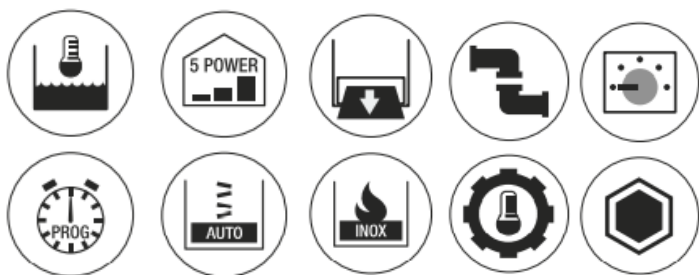


9005

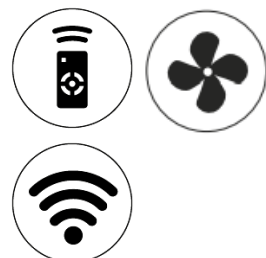


3004

Equipement:

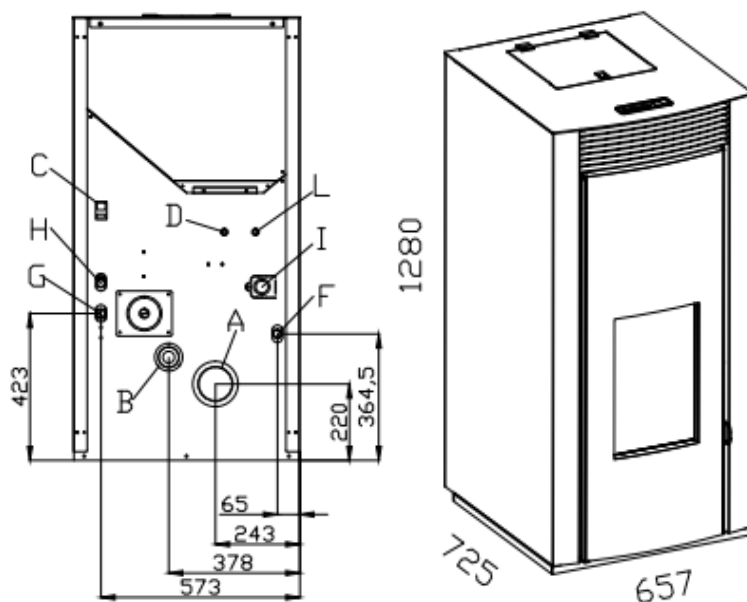


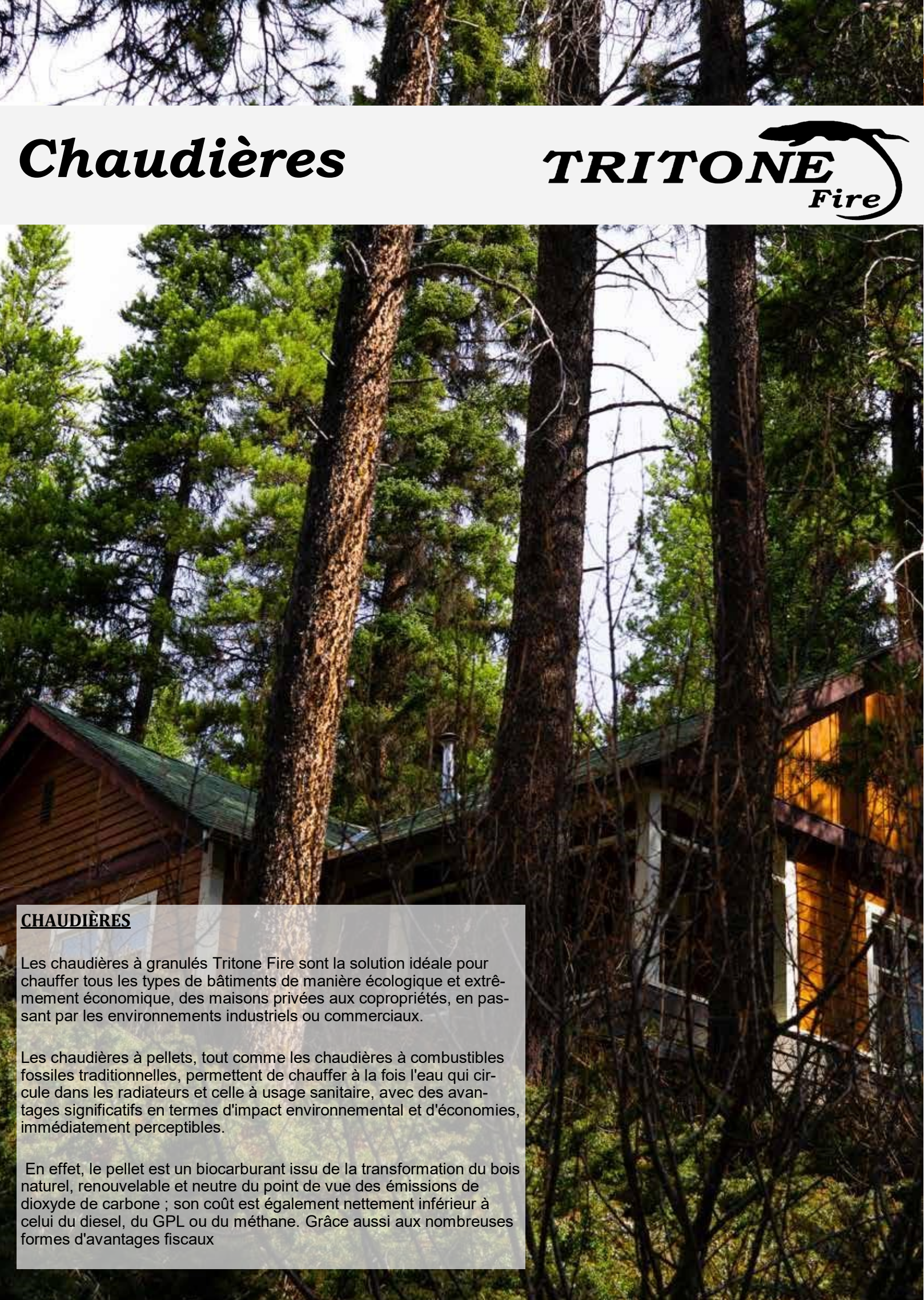
Options:



- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- F Départ 3/4M
- G Retour 3/4M
- H Décharge
- I Hydromètre
- L Réglage ventilation option

Dessin technique:





Chaudières

TRITONE
Fire

CHAUDIÈRES

Les chaudières à granulés Tritone Fire sont la solution idéale pour chauffer tous les types de bâtiments de manière écologique et extrêmement économique, des maisons privées aux copropriétés, en passant par les environnements industriels ou commerciaux.

Les chaudières à pellets, tout comme les chaudières à combustibles fossiles traditionnelles, permettent de chauffer à la fois l'eau qui circule dans les radiateurs et celle à usage sanitaire, avec des avantages significatifs en termes d'impact environnemental et d'économies, immédiatement perceptibles.

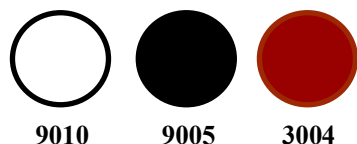
En effet, le pellet est un biocarburant issu de la transformation du bois naturel, renouvelable et neutre du point de vue des émissions de dioxyde de carbone ; son coût est également nettement inférieur à celui du diesel, du GPL ou du méthane. Grâce aussi aux nombreuses formes d'avantages fiscaux

Caldaie

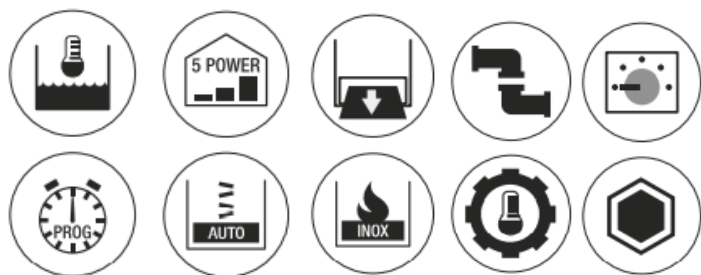
Modèle TF H 250

Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	25,5 - 7,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,9 - 10,1 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	23,7 - 7,1 kW	Poids	220 kg
Puissance utile à l'eau (max. - min.)	20,4 - 5,6 kW	Dimensions	663x750x1280
Rendement (max. - min.)	92,8 - 94,1 %	LxPxH	
Température des fumées (max. - min.)	137 - 80,3 °C	Sortie de fumée	ø 100 mm
Capacité réservoir	40 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité chaudière	54 Lt		
Consommation horaire (max. - min.)	5,2 - 1,5 kg/h		
Capacité de chauffe	470 m³		
Autonomie (max. - min.)	7,7 - 26,7 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	62 - 567 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ₂) (max. - min.)	126 - 99 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	16 - 28 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	10 - 28 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	13,9 - 6,8 g/s		



Equipement:

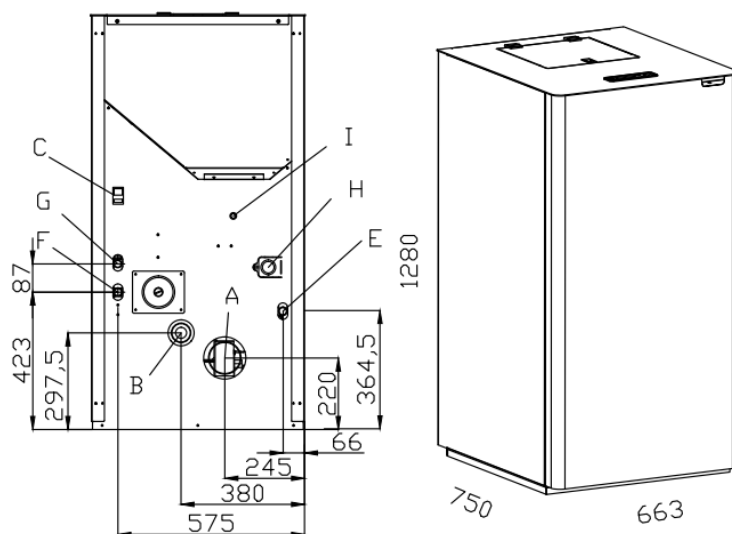


Options:



- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- F Départ 3/4M
- G Retour 3/4M
- H Décharge
- I Hydromètre

Dessin technique:

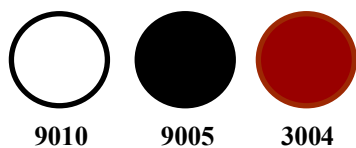


Modèle TF 320 C - D

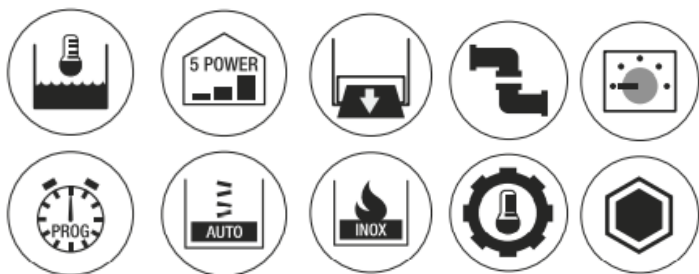


Données Techniques

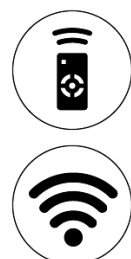
Puissance thermique globale (max. - min.)	32,6 - 7,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,6 - 10,1 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	30,1 - 7,1 kW	Poids	220 kg
Puissance utile à l'eau (max. - min.)	25,7 - 5,6 kW	Dimensions	663x750x1280
Rendement (max. - min.)	92,4 - 94,1 %	LxPxH	
Température des fumées (max. - min.)	158 - 80,3 °C	Sortie de fumée	ø 100 mm
Capacité réservoir	40 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité chaudière	54 Lt		
Consommation horaire (max. - min.)	6,6 - 1,5 kg/h		
Capacité de chauffe	620 m³		
Autonomie (max. - min.)	6,1 - 26,7 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	35 - 567 mg/m³		
Emissions NO _x (13% O ₂) (max. - min.)	130 - 99 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	6 - 28 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	9 - 28 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	15,5 - 6,8 g/s		



Equipement:

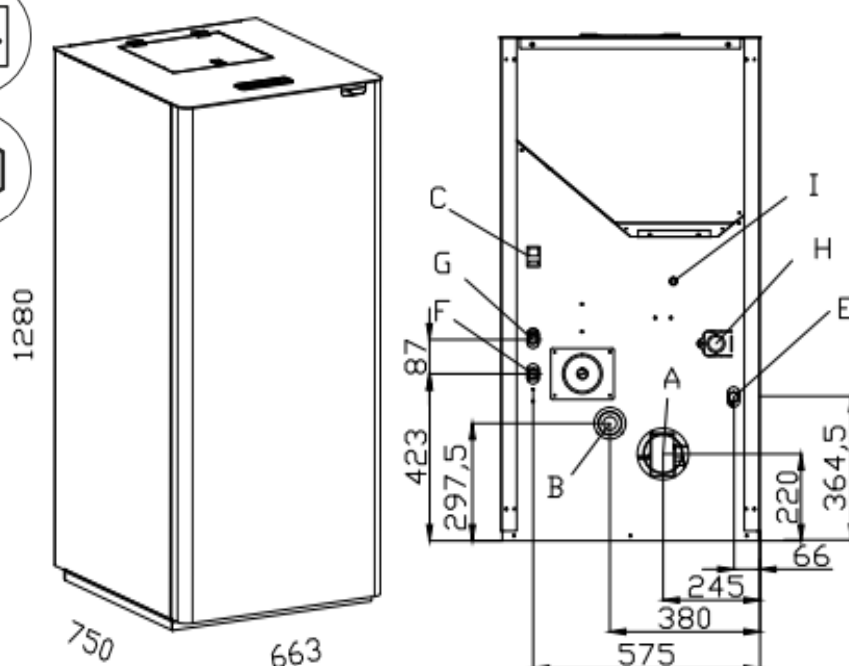


Options:



- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- F Départ 3/4M
- G Retour 3/4M
- H Décharge
- I Hydromètre

Dessin technique:

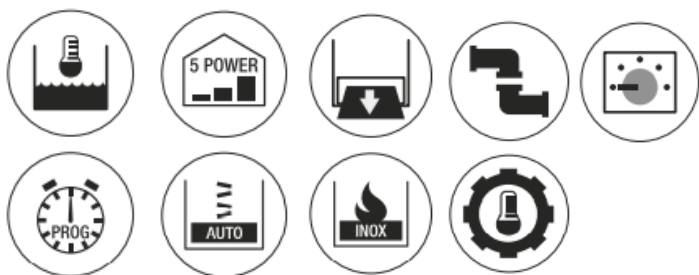


Modèle TF h25

Données Techniques

Puissance thermique globale (max. - min.)	32,6 - 7,5 kW	Dépression cheminée (max. - min.)	11,6 - 10,1 Pa
Puissance thermique Nominale (max. - min.)	30,1 - 7,1 kW	Poids	220 kg
Puissance utile à l'eau (max. - min.)	25,7 - 5,6 kW	Dimensions	657x725x1280
Rendement (max. - min.)	92,4 - 94,1 %	LxPxH	
Température des fumées (max. - min.)	158 - 80,3 °C	Sortie de fumée	ø 100 mm
Capacité réservoir	40 kg	Sortie de fumée	Sortie postérieure
Capacité chaudière	54 Lt		
Consommation horaire (max. - min.)	6,6 - 1,5 kg/h		
Capacité de chauffe	620 m³		
Autonomie (max. - min.)	6,1 - 26,7 h		
Emissions CO (13% O ₂) (max. - min.)	35 - 567 mg/m³		
Emissions NOx (13% O ₂) (max. - min.)	130 - 99 mg/m³		
Emissions OGC (13% O ₂) max. - min.)	6 - 28 mg/m³		
Emissions poussières (13% O ₂) (max. - min.)	9 - 28 mg/m³		
Débit de fumées (max. - min.)	15,5 - 6,8 g/s		

Equipement:

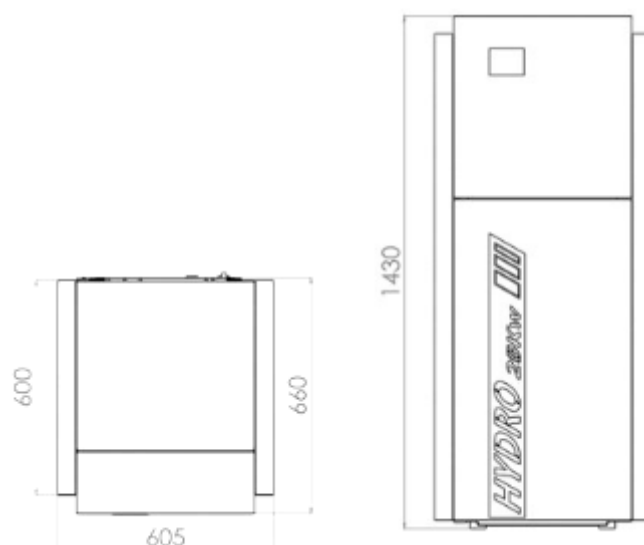


Options:



- A Fumée dia. 80mm
- B Prise d'air 60mm
- C Interrupteur
- D Thermostat à réarmement
- F Départ 3/4M
- G Retour 3/4M
- H Décharge
- I Hydromètre
- L Réglage ventilation option

Dessin technique:



Dotazioni



Sonde d'ambiance



Programmateur horaire



Régulation ventilation



Auto régulation de l'alimentation pellet



Régulation des niveaux modulant de puissance



Chambre étanche



Cendrier amovible



Creuset en acier Inox



Vitre auto nettoyante à haute t°C



Ventilateur dédié canalisation



Thermostat externe possible



Timer



Kit Hydraulique



Raccordement au système de chauffage



Sonde de température d'eau

Optional



Télécommande



WI FI (gestion à distance)



Ventilateur

REM: Données de volume de chauffe & autonomie peuvent varier selon le type et la dimension des granulés utilisés.

NEW PRODUCTS



1000x2110x1000

7KW



7KW

420x2110x420



4KW

300x1370x300

TRITONE Fire: Les 6 Engagements:

- **FIABILITE (garantie 2; 3*;5 & 10* ans!!) *Extension garantie sous conditions**
- **ECONOMIQUE (conso. électrique min. et conso. pellet auto régulée)**
- **SILENCIEUX (de 35 à 65db au maximum de puissance)**
- **ESTHETIQUE (des courbes élégantes; design moderne)**
- **STOCK en Belgique avec installation possible dans la semaine!**
- **SIMPLICITE d'utilisation**

Tritone Fire, une marque dynamique, pour une entreprise Belge à fabrication italienne ayant pour but l'économie d'énergie et le traitement de l'air. C'est pourquoi, nous travaillons en permanence sur de nouvelles technologies afin d'améliorer constamment nos produits. La renommée de Tritone Fire et la durabilité de ses produits provient certainement de la recherche constante d'innovation de nos produits et du rendement obtenu mais aussi certainement grâce à son service après-vente irréprochable.

La société Tritone Fire vous garanti toujours un service de qualité de par le fait que nos collaborateurs sont régulièrement formés aux nouveautés.

De plus, vous bénéficiez d'une excellente garantie pouvant aller jusqu'à 10 ans* ! Les poêles Tritone Fire sont testés intégralement. Ces tests sont rigoureux; ils portent sur l'efficacité, la consommation de pellets, la sécurité et les composants du poêle. Pour n'en citer que quelques un ... TÜV Rheinland, CE 14785, Bimsch 2, BAFA. Avant la livraison chez le client, les poêles sont à nouveau testés en nos locaux. Tritone Fire joue la transparence.

En effet, tous nos certificats et rapports de tests sont disponibles.

C'est via une étroite collaboration entre la Belgique; l'Italie et l'Allemagne que les appareils Tritone Fire ont vu le jour.

Tritone Fire est à votre service depuis plus de 20 ans ! *Garantie de 10 ans si contrat de maintenance chez un de nos revendeurs. Voir conditions dans le réseau.

Tritone fire c'est une garantie de base déjà étendue:

- 2 ans garantie légale
- 3 ans sur le matériel électrique*
- 10 ans de garantie sur le foyer*
- 5 ans de garantie sur le foyer* (pour chaudières & poêles hydro)

*Extension de garantie sous conditions.

NOTES

[illegible]

Le fabricant; le distributeur et l'installateur n'assument aucune responsabilité pour toute erreur ou inexactitude dans le contenu de ce catalogue et se réserve le droit d'apporter à ses produits, à tout moment et sans préavis, toute modification jugée appropriée pour tout besoin technique ou de production.

Toutes les données techniques, esthétiques et les couleurs des produits indiquée dans ce catalogue et sur le web sont indicatives et sans contrainte donc non contractuelles!

Note:

Données techniques et caractéristiques susceptibles d'être modifiées. Avant d'acheter, demandez à votre revendeur toutes les informations utiles lors de l'installation de l'appareil (voir manuel d'utilisation.)
Copyright © 2023 Tous droits réservés / Reproduction même partielle interdite



Calore, per sempre

Revendeur autorisé

Tritone Fire Benelux

Chaussée de Louvain, 1071-1075

B-5022 Cognelée (Belgium)

Tél: +32 81 73 40 44

Mob: +32 499 72 32 32

info@tritonefire.com

www.tritonefire.com

